

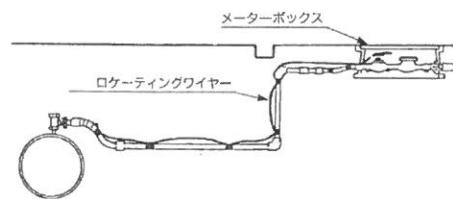
ロケーティングワイヤー施工方法

1 先端部の処理方法



ワイヤーの先端部には必ず指定のキャップをはめ込み、さらにビニルテープでテーピングします。

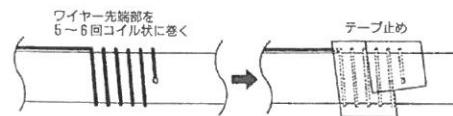
2 管への固定方法



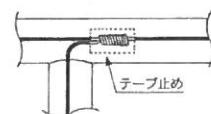
ワイヤーをパイプに緩みを持たせて配線し、約2m間隔でビニルテープで固定します。

分歧部分はワイヤーの先端処理後、分水栓金具より1cm～2mm離してワイヤーをパイプに5～6回巻き付け、ビニルテープで固定します。
(分水栓の位置が探しやすくなります。)

●管上の場合

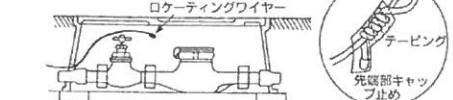


管上に付設する場合は、ワイヤーの先端部を5～6回コイル状に巻き、コイル部分を管部にビニルテープでテーピングします。
(管の末端の位置が探しやすくなります。)



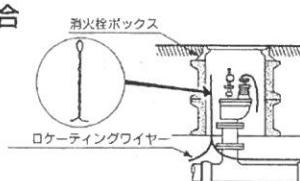
ワイヤーをT字型にジョイントする場合は、ジョイントするワイヤーの先端処理後、15cm程本管側のワイヤーにすきまなくねじって巻き付け、ビニルテープでテーピングします。

●メーターBOXの場合



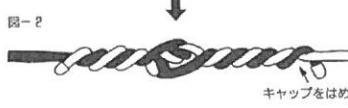
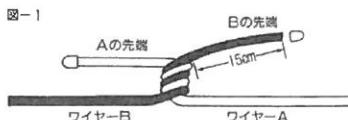
メーターBOX内は先端処理後、5mm折り返して先端処理部をビニルテープでテーピングして下さい。
(探知器のコードが連結しやすくなります。)

●消火栓の場合



消火栓・バルブ等のボックスは、ワイヤーを切断せずにねじって左図のように折り返し部を輪状にし、地上より手の届く範囲まで立ち上げて下さい。
(探知器のコードが連結しやすくなります。)

3 接続方法



A・Bのワイヤーを見分けるため、まず、片側だけキャップをはめ込み、ワイヤーAとワイヤーBをねじり合われます。結び目をねじってAの先端はB側のワイヤーに、Bの先端はA側のワイヤーに向けます。(図-1)

〈ポイント：1〉
ねじり合われの部分は、できるだけ強固に数回ねじり合わせて下さい。

先端AをBのワイヤーに、また先端BをAのワイヤーに、それぞれ隙間なく15mm程強く巻きつけて下さい。(図-2)
先端Bへキャップをはめ込みその後、テープでテーピングして下さい。(図-3)

〈ポイント：2〉
必ず接続する方のワイヤー側へ巻き付けて下さい。

YSロケーティングワイヤーの探知原理(直接法)

