

# 北大阪急行線延伸に伴う特殊街路部整備工事(第2工区)

## 工種別主要数量表

大阪府箕面市役所

# 本工事

※ 全工種のうち、主要な数量が不明確なものに限る。  
なお、当資料は参考資料であり、仮設については任意仮設であるため、数量に変更が生じても、原則として設計変更は行わない。











1-6. 仮設構台工 P13橋脚 数量総括表

項目	仕様	単位				備考
			仮設構台	進入路工	合計	
支持杭	H-300×300×10×15	t	23.44	16.74	40.18	
支持杭打設・引抜き	H-300 杭長 10.00m 打設・引抜き長11.00m	本		18	18	
	H-300 杭長 14.00m 打設・引抜き長 13.50m	本	21		21	
下部工部材						
ヘッドプレート	PL-16×450×450	t	0.53	0.46	0.99	
桁受け	H-400×400×13×21	t		5.40	5.4	
	H-700×300×13×24	t	6.46		6.46	
スティフナー(1)	PL-12×193×358	t		0.23	0.23	
	PL-12×143×652	t	0.37		0.37	
上部工部材						
鋳桁	1式	t	71.11		71.11	
主桁	H-588×300×12×20	t		12.52	12.52	
スティフナー(2)	PL-12×144×548	t		0.33	0.33	
水平継材	[-300×90×9×13	t		1.92	1.92	
調整材	PL-12 各種	t		0.25	0.25	
覆工板						
標準品		m2	232.00	102.00	334	
異形覆工板		m2	70.00	18.24	88.24	
異形覆工板内訳	H-200×200×8×12	t	-	4.38	4.38	
	縞鋼板 t=8mm	t	-	1.18	1.18	
	平鋼 FB-100×9	t	-	0.05	0.05	
土工						
床掘	A領域	m3		18.62	18.62	
	B領域	m3				
	C領域	m3				
	合計	m3		18.62	18.62	
埋戻し		m3		18.62	18.62	
残土処分		m3				
埋戻し土量不足分		m3		1.86	1.86	
盛土		m3		5.96	5.96	
大型土のう		袋		4	4	
縦矢板	t=35mm	m2		7.56	7.56	
		m3		0.26	0.26	

1-7. 既設擁壁・護岸ブロック撤去工 P13橋脚 数量総括表

項 目	仕 様	単 位	数 量			備 考
			P13橋脚(右岸側)	P13橋脚(左岸側)	合 計	
既設擁壁・護岸ブロック撤去工						
コンクリート取壊し	鉄筋あり	m3	10.44	8.82	19.26	
	無筋	m3	11.52	11.52	23.04	



2-2. 橋梁区間(P8~P12) 数量総括表

工種	内訳	単位	数量						備考	
			P8	P9	P10	P11	P12(左岸)	P12(右岸)		計
土留め工										
鋼矢板	鋼矢板VL型	t	167.055	170.940	170.940	170.940	88.200	91.35	859.425	
鋼矢板打設引抜き	鋼矢板長21.5m、圧入長20.5m	枚	74						74	
	鋼矢板長22.0m、圧入長21.5m	枚		74	74	74			222	
	鋼矢板長14.0m、圧入長13.5m	枚					34		34	
	鋼矢板長14.0m、圧入長12.0m	枚					26		26	
	鋼矢板長14.5m、圧入長14.0m	枚						60	60	
打設時掘削		m3	18.3	18.3	18.3	18.3	6.7	12.0	91.9	
土留め支保工										
腹起し、隅火打ち	山留め材H300	t	12.848	14.472	14.472	14.472	5.364	5.364	66.992	
	山留め材H350	t	34.800	40.500	40.500	40.500	-	-	156.300	
	山留め材H400	t					17.640	13.236	30.876	
	主部材計	t	47.648	61.992	61.992	61.992	23.004	18.600	275.228	
	副部材A	t	10.483	13.638	13.638	13.638	5.061	4.092	60.550	
	副部材B	t	1.906	2.480	2.480	2.480	0.920	0.744	11.010	
土留め支保工設置撤去	主+副A+副B	t	60.037	78.110	78.110	78.110	28.985	23.436	346.788	
作業土工										
床掘り	A領域	m3	476.8	533.1	533.1	304.6	72.5	160.0	2080.1	
	B領域	m3	284.8	228.5	228.5	457	165.3	160.0	1524.1	
	C領域	m3	995.0	1089.1	1091.0	906.3	69.6	96.6	4247.6	
埋め戻し	種別B	m3	1125.1	1172.6	1174.1	1000.5	248.7	355.3	5076.3	
残土		m3	506.1	547.8	547.6	556.2	31.1	21.8	2210.6	
路面覆工										
覆工版	2000x1000	m2	56.0	26.0	26.0				108.0	
覆工受桁	H-350x350x12x19	t	3.916	1.823	1.823				7.562	
	H-300x300x10x15	t	1.349	1.256	1.256				3.861	
主桁スティフナー	PL-312x169x19	t	0.126	0.063	0.063				0.252	
	PL-270x145x19	t	0.046	0.046	0.046				0.138	
桁受け1	H-300x300x10x15	t	0.706	0.706	0.706				2.118	
桁受け2	H-300x300x10x15	t	0.466	0.466	0.466				1.398	
トッププレート	PL-16x450x450	t	0.102	0.051	0.051				0.204	
支持杭	H-300x300x10x15	t	3.814	3.906	3.906				11.626	
打設引抜き	20.5m	本	2						2	
	21.0m	本		2	2				4	
水平継材	[-300x90x9x13	t	1.068	1.22	1.22				3.508	

## 2. 作業土工

### 2-3. P13橋脚 数量総括表

項 目	仕 様	単 位	数 量			備 考
			P13橋脚(右岸側)	P13橋脚(左岸側)	合 計	
鋼矢板	Ⅲ型	t	69.60	69.60	139.2	
鋼矢板打設・引抜き	Ⅲ型 鋼矢板長14.50m 打設・引抜き長13.84m	枚	60	60	120	
	Ⅲ型 鋼矢板長14.50m 打設・引抜き長 9.70m	枚	20	20	40	
土工						
床掘	A領域	m3	100.96	82.48	183.44	
	B領域	m3	160.16	174.96	335.12	
	C領域	m3	192.32	192.32	384.64	
	合計	m3	453.44	449.76	903.2	
埋戻し		m3	405.41	401.73	807.14	
残土処分		m3	2.98	3.39	6.37	
土留支保工						
腹起し	山留材 H-400×400	t	23.52	23.52	47.04	
火打ち	山留材 H-300×300	t	7.32	7.32	14.64	
主材計		t	30.84	30.84	61.68	
副部材(A)		t	6.78	6.78	13.56	
副部材(B)		t	1.23	1.23	2.46	
土留支保工設置・撤去		t	38.85	38.85	77.70	

2-4. 橋梁区間(P14~RC19) 数量総括表

項目	仕様	単位	数量							備考
			P14橋脚	RC15高架橋	RC16高架橋	RC17高架橋	RC18高架橋	RC19高架橋	合計	
鋼矢板	Ⅲ型	t		168.00	121.44	118.68	115.26	145.86	669.24	
	Ⅳ型	t	161.94						161.94	
鋼矢板打設・引抜き	Ⅲ型 鋼矢板長8.50m 打設・引抜き長 8.00m	枚					226	286	512	
	Ⅲ型 鋼矢板長10.00m 打設・引抜き長 9.28m	枚	300						300	
	Ⅲ型 鋼矢板長11.50m 打設・引抜き長 11.00m	枚			176	172			348	
	Ⅳ型 鋼矢板長14.00m 打設・引抜き長13.50m	枚	152						152	
中間杭	H-300×300×10×15	t	3.21	10.28	3.53	3.53	5.86	9.07	35.48	
中間杭打設・引抜き	H-300 杭長 11.50m 打設・引抜き長11.00m	本	3						3	
	H-300 杭長 8.50m 打設・引抜き長 8.00m	本		13					13	
	H-300 杭長 9.50m 打設・引抜き長 9.00m	本			4	4			8	
	H-300 杭長 7.50m 打設・引抜き長 7.00m	本						13	13	
	H-300 杭長 7.00m 打設・引抜き長 6.50m	本					9		9	
土工										
床掘	A領域	m3	435.00	1034.00	598.58	577.88	927.88	1317.88	4891.22	
	B領域	m3	653.22	1137.00	897.87	866.82	526.29	1012.04	5093.24	
	C領域	m3	591.00		344.18	451.00			1386.18	
	合計	m3	1679.22	2171.00	1840.63	1895.80	1454.17	2329.92	11370.74	
埋戻し		m3	1080.05	1326.6	1278.44	1349.80	1153.22	1907.54	8095.65	
残土処分		m3	480.02	696.33	420.14	395.67	172.81	210.43	2375.40	
土留支保工										
腹起し	山留材 H-400×400	t	34.50	23.56	26.64	26.16	17.40	22.20	150.46	
切梁	山留材 H-300×300	t	9.18	26.13	18.90	18.54	16.92	24.93	114.60	
火打ち	山留材 H-300×300	t	12.18	1.68	1.44	1.44			16.74	
中間杭継材	溝形鋼 [-200×90×8×13.5	t	0.66						0.66	
主材計		t	56.52	51.37	46.98	46.14	34.32	47.13	282.46	
副部材(A)		t	12.43	11.30	10.34	10.15	7.55	10.37	62.14	
副部材(B)		t	2.26	2.05	1.88	1.85	1.37	1.89	11.30	
土留支保工設置・撤去		t	71.21	64.72	59.20	58.14	43.24	59.39	355.90	
盛替え梁										
コンクリート	σck=18-8-40	m3	49.56						49.56	
基礎碎石	RC-40	m3	12.02						12.02	

### 3. 場所打ち杭工

場所打ち杭工数量総括表

	場所打ち杭工（オールケーシング工）					
	規 格	本	コンクリート		鉄筋	
			m3/本	m3（合計）	t/本	t（合計）
A1	φ 1.5m L=15m	6	26.51	159.1	5.30	31.8
P1	φ 1.3m L=14m	9	18.58	167.2	3.72	33.4
P2	-	-	-	-	-	-
P3	-	-	-	-	-	-
P4	-	-	-	-	-	-
P5	-	-	-	-	-	-
P6	-	-	-	-	-	-
P7	-	-	-	-	-	-
P8	-	-	-	-	-	-
P9	-	-	-	-	-	-
P10	-	-	-	-	-	-
P11	-	-	-	-	-	-
P12	-	-	-	-	-	-
P13	-	-	-	-	-	-
P14	φ 2.0m L=23m	9	72.26	650.3	14.45	130.1
RC15	φ 1.2m L=27m	8	30.54	244.3	6.11	48.9
	φ 1.2m L=28m	8	31.67	253.4	6.33	50.7
	φ 1.2m L=29m	8	32.80	262.4	6.56	52.5
	φ 1.2m L=30m	8	33.93	271.4	6.79	54.3
RC16	φ 1.5m L=31m	16	54.78	876.5	10.96	175.3
RC17	φ 1.5m L=35m	16	61.85	989.6	12.37	197.9
RC18	φ 1.8m L=40m	4	101.79	407.2	20.36	81.4
	φ 1.8m L=41m	2	104.33	208.7	20.87	41.7
RC19	φ 1.8m L=42m	2	106.88	213.8	21.38	42.8
	φ 1.8m L=43m	2	109.42	218.8	21.88	43.8
	φ 1.8m L=44m	2	111.97	223.9	22.39	44.8
	φ 1.8m L=46m	2	117.06	234.1	23.41	46.8

#### 4. オープンケーソン工

##### (1)P12橋脚

項 目	種 別		単 位	数 量	摘 要	
コンクリート	基礎部	パラペット	m <sup>3</sup>	28.15		
		側壁	//	528.30		
		仮側壁	//	44.69		
		刃口	//	27.64		
		合計	//	628.78		
	後打ち	頂版	//	84.95		
		底スラブ	//	50.78		
コンクリート	合計	//	135.73			
型枠	基礎部	円形型枠	パラペット	m <sup>2</sup>	140.75	
			側壁	//	1451.47	
			仮側壁	//	223.43	
			刃口	//	51.68	
			小計	//	1867.33	
	合計	//	1867.33			
均しコンクリート			m <sup>3</sup>	0.18		
足場工	枠組足場	外足場	掛m <sup>2</sup>	1417.17		
		内足場	//	376.99		
		合計	//	1794.16		
土工	掘削	機械掘削	粘性土	m <sup>3</sup>	1199.10	
			砂質土	//	447.73	
			レキ質土	//	0.00	
			合計	//	1646.83	
	埋戻し	ケーソン内埋戻し(購入土)		//	873.26	
基礎工残土			//	1646.83		
鉄筋重量	D13~D32		t	128.0		
	合計		//	128.0		

## (2) P13橋脚

項	目	種 別		単 位	数 量	摘 要
コンクリート	基 礎 部	パラペット		m <sup>3</sup>	28.15	
		側 壁		//	493.32	
		仮側壁		//	43.98	
		刃 口		//	27.64	
		合 計		//	593.09	
	後打ち	頂 版		//	84.95	
		底スラブ		//	50.78	
コンクリート	合 計		//	135.73		
型 枠	基 礎 部	円形型枠	パラペット	m <sup>2</sup>	140.75	
			側 壁	//	1351.57	
			仮側壁	//	219.91	
			刃 口	//	51.68	
		小 計	//	1763.91		
合 計		//	1763.91			
均しコンクリート				m <sup>3</sup>	0.18	
足 場 工	枠組足場	外足場		掛m <sup>2</sup>	1341.77	
		内足場		//	352.48	
		合 計		//	1694.26	
土 工	掘 削	機械掘削	粘性土	m <sup>3</sup>	939.88	
			砂質土	//	616.36	
			レキ質土	//	0.00	
			合 計	//	1556.23	
	埋戻し	ケーソン内埋戻し(購入土)		//	820.59	
基礎工残土				//	1556.23	
鉄 筋 重 量	D13~D32		t	122.0		
	合 計		//	122.0		

# 5. 躯体コンクリート工 鋼製橋脚数量

## P2橋脚・数量総括表

集合積算用数量総括表

項目	単位	橋脚 ①	アッカーフレーム ②	主構造 ③(①+②)	鋼管杭 ④	合計 ⑤(③+④)
大型材片数	個	14		14		14
大型材片質量	KG	29,084		29,084		29,084
小型材片数	個	237	356	593	1,242	1,835
小型材片質量	KG	29,279	32,348	61,627	288,360	349,987
加工質量	KG	58,363	32,348	90,711	288,360	379,071
内 570K 鋼質量	KG					
取巻溶接延長	M					
下巻手溶接長	M	80		80		80
部 材 数	個	5	4	9	9	18
型鋼トラス構造	個					
鋼板トラス構造	個					
合計部材数	個	5	4	9	9	18

数量総括表 [ kg ]

記号	材質	寸法	橋脚 ①	アッカーフレーム ②	主構造小計 ③(①+②)	鋼管杭 ④	合計 ⑤(③+④)
PL	SM520C	40		21,233	21,233		21,233
		30	4,841	20	4,861		4,861
		小計	4,841	21,253	26,094		26,094
	SM490YB	25	39	13	52		52
		20	35,666	7,778	43,444		43,444
		12		171	171		171
		11	3	1	4		4
		10		1,588	1,588		1,588
		9		1,121	1,121		1,121
	小計	35,708	10,672	46,380		46,380	
	SM490YA	20	15,025		15,025		15,025
		16	271		271		271
		12	1,108		1,108		1,108
		10	1,410		1,410		1,410
	小計	17,814		17,814		17,814	
	SM490A	17				2,970	2,970
		16				270	270
		9				9	9
		6				243	243
		小計				3,492	3,492
鋼板小計		58,363	31,925	90,288	3,492	93,780	
L	SS400	90x 90x 10		423	423		423
P	SKK490	1300 x 41			160,398	160,398	
		1300 x 34			38,232	38,232	
		1300 x 27			35,874	35,874	
		1300 x 17			6,291	6,291	
		小計			240,795	240,795	
RB	SD490 SD345	51φ			41,058	41,058	
		16φ			2,097	2,097	
		小計			43,155	43,155	
CU	CU	20			918	918	
BT	SM520	M135		12,909	12,909	12,909	
NT	SS400	M135		1,930	1,930	1,930	
WS	SS400	M135		443	443	443	
TC	S10T	M22	796		796	796	
総 合 計			59,159	47,630	106,789	288,360	395,149

ボルト本数等総括表【個数等】

材質	寸法	橋脚		主構造	小計	合計
		PR	AF			
TC S10T	M22x80	1,440			1,440	1,440
	高力ボルト合計	1,440			1,440	1,440
BT SM520	M135x3590			32	32	32
NT SS400	M135[1xxx]			128	128	128
WS SS400	M135[1xxx]			128	128	128

(表示単位)

【TC】【BT】【NT】【WS】は個数。  
 (ナット座金の種類) [ ]内の4文字の説明【x】は取り付かない。  
 1つ目：ナットの種類【1~4】1~4種【D】ダブル1+3種【U】締め止め。  
 2つ目：平座金の枚数【1~2】。3つ目：ばね座金【S】。  
 4つ目：テーパ座金【6】6勾配【8】8勾配。

溶接延長(m)

種 別	寸法	工場溶接		6 mm 換算係数	6 mm 換算長
		P 2			
開 先 溶 接	H レ	t=20	222	15.0	3336
		小計	222		3336
溶 接	K	t=20	92	16.3	1506
		小計	92		1506
ス ミ 溶 接	H	S=9	56	2.3	126
		S=7	826	1.4	1124
	小計	882		1250	
	M	S=7	236	1.4	321
小計		236		321	
総延長(工場)					6,413

種 別	寸法	現場溶接		6 mm 換算係数	6 mm 換算長
		P 2			
開 先	H X	t=20	28	16.3	456
		小計	28		456
総延長(現場)					456

注記)

1. H: 接合される部材が、SM490YB以上相互の場合。
2. 換算係数は、Design Data Bookに基づいて、換算係数は、表の(1)と(8)を採用される。

塗装面積計算

面積計算書の中で【 】内の数値はゴセットかコネクションプレートの  
 合わせ面の面積を表す。  
 一般部塗装面積の全表面積は塗装面積ではなく、プラスト面積が必要な場合  
 に参考値として用いる。  
 船舶メッキは計算対象から除外、ステンレスは計算対象から除外している。

個別塗装面積 (m<sup>2</sup>)

一般部塗装面積	外面	内面	特殊	全表面積	接触面積
橋脚(PR)	465.3	475.7	95.8	1039.1	0.0
合計面積	465.3	475.7	95.8	1039.1	0.0

連絡部塗装面積	外面	内面	特殊
橋脚(PR)	0.0	35.9	0.0
合計面積	0.0	35.9	0.0

ボルト塗装面積	外面	内面	特殊
橋脚(PR)	9.1	7.3	0.0
合計面積	9.1	7.3	0.0

合計塗装面積 (m<sup>2</sup>)

工場塗装 (工場下塗)	外面	内面	特殊
【	465.3	439.8	95.8
【 (工場上塗)	0.0	439.8	0.0
現場塗装 (現場下塗)	9.1	43.2	0.0
【 (現場上塗)	474.4	43.2	95.8

工場塗装 (工場下塗)	外面	内面	特殊
【	465.3	439.8	95.8
【 (工場上塗)	0.0	439.8	0.0
現場塗装 (現場下塗)	9.1	43.2	0.0
【 (現場上塗)	474.4	43.2	95.8

P3橋脚・数量総括表

集合積算用数量総括表

項目	単位	橋脚 ①	アッカーフレーム ②	主構造 ③(①+②)	鋼管杭 ④	合計 ⑤(③+④)
大型材片数	個	19		19		19
大型材片質量	KG	36,811		36,811		36,811
小型材片数	個	328	356	684		684
小型材片質量	KG	37,382	32,348	69,730		69,730
加工質量	KG	74,193	32,348	106,541	267,750	374,291
内 570K 鋼質量	KG					
取巻溶接延長	M	57		57		57
下巻手溶接長	M	103		103		103
部 材 数	個	7	4	11		11
型鋼トラス構造	個					
鋼板トラス構造	個					
合計部材数	個	7	4	11		11

数量総括表 [ kg ]

記号	材質	寸法	橋脚 ①	アッカーフレーム ②	主構造小計 ③(①+②)	鋼管杭 ④	合計 ⑤(③+④)
PL	SM520C	40		21,233	21,233		21,233
		30	5,108	20	5,128		5,128
		小計	5,108	21,253	26,361		26,361
	SM490YB	25	52	13	65		65
		20	46,747	7,778	54,525		54,525
		12		171	171		171
		11	4	1	5		5
		10		1,588	1,588		1,588
		9		1,121	1,121		1,121
	小計	46,803	10,672	57,475		57,475	
	SM490YA	20	18,669		18,669		18,669
		16	429		429		429
		12	1,069		1,069		1,069
		10	2,115		2,115		2,115
	小計	22,282		22,282		22,282	
SM490A	17				2,970	2,970	
	16				270	270	
	9				9	9	
	6				243	243	
	小計				3,492	3,492	
鋼板小計		74,193	31,925	106,118	3,492	109,610	
L	SS400	90x 90x 10		423	423		423
P	SKK490	1300 x 41			160,398		160,398
		1300 x 34			38,232		38,232
		1300 x 27			15,264		15,264
		1300 x 17			6,291		6,291
		小計			220,185		220,185
RB	SD490 SD345	51φ			41,058		41,058
		16φ			2,097		2,097
		小計			43,155		43,155
CU	CU	20			918		918
BT	SM520	M135		12,909	12,909		12,909
NT	SS400	M135		1,930	1,930		1,930
WS	SS400	M135		443	443		443
TC	SI0T	M22	1,194		1,194		1,194
総 合 計			75,387	47,630	123,017	267,750	390,767

ボルト本数等総括表 [ 個数等 ]

材質	寸法	橋脚 PR	アッカーフレーム AF	主構造 小計	合計
TC SI0T	M22x80	2,160		2,160	2,160
高方ボルト合計		2,160		2,160	2,160
BT SM520	M135x3590		32	32	32
NT SS400	M135[1xxx]		128	128	128
WS SS400	M135[1xxx]		128	128	128

(表示単位)  
 【TC】【BT】【NT】【WS】は個数。  
 【ナット座金の種類】 【1】内の4文字の説明 【x】は取り付かない。  
 1つ目 : ナットの種類【1~4】1~4種【O】ダブル1+3種【U】緩み止め。  
 2つ目 : 平座金の枚数【1~2】。3つ目 : ばね座金【S】。  
 4つ目 : テーパー座金【5】5°勾配【8】8°勾配。

溶接延長 (m)

種 別	寸法	工場溶接			
		P 3	6 mm 換算係数 換算長		
開先溶接	H レ	t=20	143	15.0	2151
		小計	143		2151
溶接	K	t=20	92	16.3	1500
		小計	92		1500
スミ溶接	H	△ S-9	56	2.3	126
		S-7	1007	1.4	1369
	小計	1063		1495	
	M	△ S-7	288	1.4	365
小計		288		365	
総延長(工場)					5,517

種 別	寸法	現場溶接			
		P 3	6 mm 換算係数 換算長		
開先	H X	t=20	42	16.3	685
		小計	42		685
総延長(現場)					685

注記) 1. H: 接合される部材が、SM490以上相互の場合。  
 2. 換算係数は、Design Data Bookに基づいて、換算係数は、表の(1)と(8)を採用される。

面積計算書

面積計算書の中で [ ] 内の数値はガゼットかコネクションプレートのおお半面の面積を表す。  
 一般部塗装面積の全表面積は塗装面積ではなく、プラスト面積が必要な場合に参考値として用いる。  
 面船メッキは計算対象から除外、ステンレスは計算対象から除外している。

個別塗装面積 (m<sup>2</sup>)

一般部塗装面積	外面	内面	特殊	全表面積	塗装面積
橋脚 (PR)	515.5	615.8	91.4	1322.3	0.0
合計面積	515.5	615.8	91.4	1322.3	0.0
連結部塗装面積	外面	内面	特殊		
橋脚 (PR)	0.0	51.9	0.0		
合計面積	0.0	51.9	0.0		
ボルト塗装面積	外面	内面	特殊		
橋脚 (PR)	9.1	10.9	0.0		
合計面積	9.1	10.9	0.0		

合計塗装面積 (m<sup>2</sup>)

工場塗装 (工場下塗)	外面	内面	特殊	= 一般部塗装面積 - 連結部塗装面積	
# (工場上塗)				= 一般部塗装面積 - 連結部塗装面積	
現場塗装 (現場下塗)	外面	内面	特殊	= 連結部塗装面積 + ボルト塗装面積	
# (現場上塗)				= 一般部塗装面積 + ボルト塗装面積	
工場塗装 (工場下塗)	外面	内面	特殊		
# (工場上塗)	515.5	615.9	91.4		
現場塗装 (現場下塗)	外面	内面	特殊		
# (現場上塗)	9.1	64.8	0.0		
# (現場上塗)	524.5	64.8	91.4		

P4橋脚・数量総括表

集合積算用数量総括表

項目	単位	橋脚 ①	アコカーフレーム ②	主構造 ③(①+②)	鋼管杭 ④	合計 ⑤(③+④)
大型材片数	個	33		33		33
大型材片質量	KG	46,181		46,181		46,181
小型材片数	個	470	356	826		826
小型材片質量	KG	48,369	32,348	80,717		80,717
加工質量	KG	94,550	32,348	126,898	263,934	390,832
内 570K 鋼質量	KG					
取巻溶接延長	M	264		264		264
下巻手溶接長	M	134		134		134
部 材 数	個	11	4	15		15
型鋼トラス構造	個					
鋼板トラス構造	個					
合計部材数	個	11	4	15		15

数量総括表 [ kg ]

記号	材質	寸法	橋脚 ①	アコカーフレーム ②	主構造小計 ③(①+②)	鋼管杭 ④	合計 ⑤(③+④)
PL	SM520C	40		21,233	21,233		21,233
		30	9,205	20	9,225		9,225
		小計	9,205	21,253	30,458		30,458
	SM490YB	25	78	13	91		91
		20	53,869	7,778	61,647		61,647
		12		171	171		171
		11	6	1	7		7
		10		1,588	1,588		1,588
		9		1,121	1,121		1,121
		小計	53,953	10,672	64,625		64,625
	SM490YA	20	26,383		26,383		26,383
		16	543		543		543
		12	1,293		1,293		1,293
		10	3,173		3,173		3,173
		小計	31,392		31,392		31,392
	SM490A	17				2,970	2,970
		16				270	270
		9				9	9
		6				243	243
		小計				3,492	3,492
鋼板小計		94,550	31,925	126,475	3,492	129,967	
L	SS400	90x 90x 10		423	423		423
P	SKK490	1300 x 41			160,398		160,398
		1300 x 34			38,232		38,232
		1300 x 27			11,448		11,448
		1300 x 17			6,291		6,291
		小計			216,369		216,369
RB	SD490 SD345	51φ			41,058		41,058
		16φ			2,097		2,097
		小計			43,155		43,155
CU	CU	20			918		918
BT	SM520	M135		12,909	12,909		12,909
NT	SS400	M135		1,930	1,930		1,930
WS	SS400	M135		443	443		443
TC	S10T	M22	1,791		1,791		1,791
集 合 計			96,341	47,630	143,971	263,934	407,905

ボルト本数等総括表 [個数等]

材質	寸法	橋脚 PR	アコカーフレーム AP	主構造小計	合計
TC S10T	M22x80	3,240		3,240	3,240
高方ボルト合計		3,240		3,240	3,240
BT SM520	M135x350		32	32	32
NT SS400	M135(1xxx)		128	128	128
WS SS400	M135(1xxx)		128	128	128

(表示単位)

[TC] [BT] [NT] [WS] は鋼数。  
 (ナット産金の欄) [ ] 内の4文字の説明 [ ] は取り付かない。  
 1項目 : ナットの個数 [1~4] 1~4個 [0] ダブルナット [0] 締め止め。  
 2項目 : 平底金の枚数 [1~2]、3項目 : ばね底金 [S]。  
 4項目 : テーパー底金 [5] 6°勾配 [8] 8°勾配。

溶接延長 (m)

種別	寸法	工場溶接		6mm 換算係数	6mm 換算長	
		P4	換算係数			
開先溶接	H	レ	t=20	154	15.0	2310
			小計	164		2310
			K	t=20	92	15.3
スミ溶接	H	△	S=9	60	2.3	120
			S=7	1108	1.4	1588
			小計	1224		1714
M	△	S=7	408	1.4	566	
		小計	408		556	
		総延長(工場)				6,086

種別	寸法	現場溶接		6mm 換算係数	6mm 換算長	
		P4	換算係数			
開先	H	X	t=30	4	18.1	83.4
			t=20	83	15.3	1022
			小計	86		1085
総延長(現場)					1085	

注記) 1. H : 接合される部材が、SM490以上相互の組合。  
 2. 換算係数は、Design Data Bookを基づいて、換算係数は、表の(1)と(8)を採用される。

塗装面積 (m<sup>2</sup>)

面積計算書の中で [ ] 内の数値はガセットかコネクションプレートの  
 合わせ面の面積を表す。  
 一般部塗装面積の全表面積は塗装面積ではなく、プラスト面積が必要な場合  
 に参考値として用いる。  
 亜鉛メッキは計算対象から除外、ステンレスは計算対象から除外している。

個別塗装面積 (m<sup>2</sup>)

一般部塗装面積	外面	内面	特殊	全表面積	接触面積
橋脚 [PR]	567.2	795.0	97.2	1565.0	0.0
主構造 [小計]	567.2	795.0	97.2	1565.0	0.0
合計面積	567.2	795.0	97.2	1565.0	0.0

連結部塗装面積	外面	内面	特殊
橋脚 [PR]	0.0	81.0	0.0
主構造 [小計]	0.0	81.0	0.0
合計面積	0.0	81.0	0.0

ボルト塗装面積	外面	内面	特殊
橋脚 [PR]	9.1	16.2	0.0
主構造 [小計]	9.1	16.2	0.0
合計面積	9.1	16.2	0.0

合計塗装面積 (m<sup>2</sup>)

工場塗装 (工場下塗)	外面	内面	特殊
工場塗装 (工場下塗)	567.2	714.0	97.2
工場塗装 (工場上塗)	567.2	714.0	97.2
現場塗装 (現場下塗)	9.1	97.2	0.0
現場塗装 (現場上塗)	9.1	97.2	0.0

P5橋脚・数量総括表

集合積算用数量総括表

項目	単位	橋脚 ①	アッカーフレーム ②	主構造 ③(①+②)	鋼管杭 ④	合計 ⑤(③+④)
大型材片数	個	19		19		19
大型材片質量	KG	34,905		34,905		34,905
小型材片数	個	386	356	742		742
小型材片質量	KG	40,518	32,348	72,866		72,866
加工質量	KG	75,423	32,348	107,771	288,360	396,131
内 570K 鋼質量	KG					
取巻溶接延長	M	57		57		57
T継手溶接長	M	83		83		83
部 材 数	個	8	4	12		12
型鋼トラス構造	個					
鋼板トラス構造	個					
合計部材数	個	8	4	12		12

数量総括表 [ kg ]

記号	材質	寸法	橋脚 ①	アッカーフレーム ②	主構造小計 ③(①+②)	鋼管杭 ④	合計 ⑤(③+④)
PL	SM520C	40		21,233	21,233		21,233
		30	6,427	20	6,447		6,447
		小計	6,427	21,253	27,680		27,680
	SM490YB	25	52	13	65		65
		20	41,376	7,778	49,154		49,154
		12		171	171		171
		11	4	1	5		5
		10		1,588	1,588		1,588
		9		1,121	1,121		1,121
	小計	41,432	10,672	52,104		52,104	
	SM490YA	20	22,651		22,651		22,651
		16	655		655		655
		12	1,438		1,438		1,438
		10	2,820		2,820		2,820
		小計	27,564		27,564		27,564
	SM490A	17				2,970	2,970
		16				270	270
		9				9	9
		6				243	243
		小計				3,492	3,492
鋼板小計		75,423	31,925	107,348	3,492	110,840	
L	SS400	90x 90x 10		423	423		423
P	SKK490	1300 x 41			160,398		160,398
		1300 x 34			38,232		38,232
		1300 x 27			35,874		35,874
		1300 x 17			6,291		6,291
		小計			240,795		240,795
RB	SD490 SD345	51φ			41,058		41,058
		16φ			2,097		2,097
		小計			43,155		43,155
CU	CU	20			918		918
BT	SM520	M135		12,909	12,909		12,909
NT	SS400	M135		1,930	1,930		1,930
WS	SS400	M135		443	443		443
TC	S10T	M22	1,592		1,592		1,592
総 合 計			77,015	47,630	124,645	288,360	413,005

ボルト本数等総括表 [ 個数等 ]

材質	寸法	橋脚 PR	アッカーフレーム AF	主構造 小計	合計
TC S10T	M22x80	2,880		2,880	2,880
	高力ボルト合計	2,880		2,880	2,880
BT SM520	M135x3590			32	32
NT SS400	M135(1xxx)			128	128
WS SS400	M135(1xxx)			128	128

(表示単位)

[TC][BT][NT][WS]は個数。  
 (ナット座金の種類) 【】内の4文字の説明【x】は取り付かない。  
 1つ目：ナットの種類【1~4】1~4種【D】ダブル3種【U】緩み止め。  
 2つ目：平座金の枚数【1~2】、3つ目：ばね座金【S】。  
 4つ目：テーパ座金【5】5°勾配【8】8°勾配。

溶接延長 (m)

種 別	寸法	工場溶接				
		P 5	6 mm 換算係数 6 mm 換算長			
開 先 溶 接	H	レ	t=20	150	15.0	2244
			小計	150		2244
	K	t=20	92	16.3	1506	
		小計	92		1506	
ス ミ 溶 接	H	△	S=9	56	2.3	126
			S=7	1099	1.4	1494
	M	△	S=7	1155		1620
			S=7	491	1.4	668
小計	491		668			
総延長 (工場)						6,038

種 別	寸法	現場溶接				
		P 5	6 mm 換算係数 6 mm 換算長			
開 先	H	X	t=20	56	16.3	913
			小計	56		913
総延長 (現場)						913

注記) 1. H: 接合される部材が、SM490以上相互の場合。  
 2. 換算係数は、Design Data Bookを基として、換算係数は、表の(1)と(3)を採用される。

溶接面積 (m<sup>2</sup>)

面積計算書の中で【】内の数値はガゼットかコネクションプレートとの  
 合わせ面の面積を表す。  
 一般部塗装面積の金具面積は塗装面積ではなく、プラスト面積が必要な場合  
 に参考値として用いる。  
 亜鉛メッキは計算対象から除外、ステンレスは計算対象から除外している。

個別塗装面積 (m<sup>2</sup>)

一般部塗装面積	外面	内面	特殊	金具面積	接合面積
橋脚 (PR)	501.8	635.3	96.4	1329.0	0.0
合計面積	501.8	635.3	96.4	1329.0	0.0

連結部塗装面積	外面	内面	特殊
橋脚 (PR)	0.0	71.9	0.0
合計面積	0.0	71.9	0.0

ボルト塗装面積	外面	内面	特殊
橋脚 (PR)	9.1	14.6	0.0
合計面積	9.1	14.6	0.0

合計塗装面積 (m<sup>2</sup>)

工場塗装 (工場下塗)	外面	内面	特殊	一般部塗装面積 - 連結部塗装面積
# (工場上塗)				一般部塗装面積 - 連結部塗装面積
現場塗装 (現場下塗)	外面	内面	特殊	連結部塗装面積 + ボルト塗装面積
# (現場上塗)				一般部塗装面積 + ボルト塗装面積
# (現場上塗)		内面		連結部塗装面積 + ボルト塗装面積

工場塗装 (工場下塗)	外面	内面	特殊
# (工場上塗)	501.8	660.4	96.4
現場塗装	0.0	862.4	0.0
# (現場下塗)	9.1	86.4	0.0
# (現場上塗)	510.9	86.4	96.4

P6橋脚・数量総括表

集合積算用数量総括表

項目	単位	橋脚 ①	アッカーフレーム ②	主構造 ③(①+②)	鋼管杭 ④	合計 ⑤(③+④)
大型材片数	個	23		23		23
大型材片質量	KG	41,812		41,812		41,812
小型材片数	個	409	356	765		765
小型材片質量	KG	49,387	32,315	81,702		81,702
加工質量	KG	91,199	32,315	123,514	297,216	420,730
内 570K 鋼質量	KG					
取巻溶接延長	M	57		57		57
T継手溶接長	M	109		109		109
部 材 数	個	9	4	13		13
型鋼トラス構造	個					
鋼板トラス構造	個					
合計部材数	個	9	4	13		13

数量総括表 [ kg ]

記号	材質	寸法	橋脚 ①	アッカーフレーム ②	主構造小計 ③(①+②)	鋼管杭 ④	合計 ⑤(③+④)
PL	SM520C	40		21,233	21,233		21,233
		30	6,447	20	6,467		6,467
		小計	6,447	21,253	27,700		27,700
	SM490YB	25	65	13	78		78
		20	52,739	7,778	60,517		60,517
		12		171	171		171
		11	5	1	6		6
		10		1,588	1,588		1,588
		9		1,121	1,121		1,121
		小計	52,809	10,672	63,481		63,481
	SM490YA	20	27,047		27,047		27,047
		16	704		704		704
		12	1,372		1,372		1,372
		10	2,820		2,820		2,820
		小計	31,943		31,943		31,943
	SM490A	17				2,970	2,970
		16				270	270
		9				9	9
		6				243	243
		小計				3,492	3,492
鋼板小計			91,199	31,925	123,124	3,492	126,616
L	SS400	90x 90x 10		390	390		390
P	SKK490	1300 x 41			160,398	160,398	
		1300 x 34			38,232	38,232	
		1300 x 27			30,528	30,528	
		1300 x 20			14,202	14,202	
		1300 x 17			6,291	6,291	
		小計			249,651	249,651	
RB	SD490 SD345	51φ			41,058	41,058	
		16φ			2,097	2,097	
		小計			43,155	43,155	
CU	CU	20			918	918	
BT	SM520	M135		12,909	12,909		12,909
NT	SS400	M135		1,930	1,930		1,930
WS	SS400	M135		443	443		443
TC	S10T	M22	1,592		1,592		1,592
總 合 計			92,791	47,597	140,388	297,216	437,604

ボルト本数等総括表 [ 個数等 ]

材質	寸法	橋脚 PR	アッカーフレーム AF	主構造 が	合計 計
TC[S10T]	M22x40	2,880		2,880	2,880
高力ボルト合計		2,880		2,880	2,880
BT[SM520]	M135x360			32	32
NT[SS400]	M135[xxxx]			128	128
WS[SS400]	M135[x1xx]			128	128

(表示単位)  
 [TC][BT][NT][WS]は個数。  
 (ネット産金の種類) [ ]内の4文字の説明 [x]は取り付かない。  
 1つ目 ネットの産金 [1~4] 1~4番 [D] ダブル+3番 [U] 横み止め。  
 2つ目 平産金の枚数 [1~2]、3つ目 ばね産金 [S]。  
 4つ目 テーパー産金 [5] 5'勾配 [8] 8'勾配。

溶接延長 (m)

種別	寸法	工場溶接		6 mm		
		P 6	換算係数	換算係数	換算長	
開先溶接	H	レ	t=20	151	15.0	2271
			小計	151		2271
	K	t=20	92	16.3	1506	
		小計	92		1506	
スミ溶接	H	△	S=9	56	2.3	126
			S=7	1108	1.4	1507
	M	△	S=7	481	1.4	654
			小計	481		654
総延長 (工場)					6,064	

種別	寸法	現場溶接		6 mm		
		P 6	換算係数	換算係数	換算長	
開先	H	X	t=20	56	16.3	913
			小計	56		913
総延長 (現場)					913	

注記) 1. H: 接合される部材が、SM490以上相互の場合。  
 2. 換算係数は、Design Data Bookに基づいて、換算係数は、表の(1)と(8)を採用される。

塗装面積計算書

面積計算書の中で [ ] 内の数値はガゼットかコネクションプレートの合わせ面の面積を表す。  
 一般部塗装面積の全表面積は塗装面積ではなく、プラスト面積が必要な場合に参考値として用いる。  
 面動メッキは計算対象から除外、ステンレスは計算対象から除外している。

個別塗装面積 (m<sup>2</sup>)

一般部塗装面積	外面	内面	特殊	全表面積	鋼材面積
橋脚 (PR)	591.9	754.7	96.5	1528.5	0.0
合計面積	591.9	754.7	96.5	1528.5	0.0

連結部塗装面積	外面	内面	特殊
橋脚 (PR)	0.0	71.9	0.0
合計面積	0.0	71.9	0.0

ボルト塗装面積	外面	内面	特殊
橋脚 (PR)	9.1	14.6	0.0
合計面積	9.1	14.6	0.0

合計塗装面積 (m<sup>2</sup>)

工場塗装 (工場下塗)	外面	内面	特殊
#	591.9	692.8	96.5
# (工場上塗)	0.0	692.8	0.0
現場塗装 (現場下塗)	外面	内面	特殊
#	9.1	86.4	0.0
# (現場上塗)			

工場塗装 (工場下塗)	外面	内面	特殊
#	591.9	692.8	96.5
# (工場上塗)	0.0	692.8	0.0
現場塗装 (現場下塗)	外面	内面	特殊
#	9.1	86.4	0.0
# (現場上塗)			

P7橋脚・数量総括表

集合積算用数量総括表

項目	単位	橋脚 ①	7カ-フレーム ②	主構造 ③(①+②)	鋼管杭 ④	合計 ⑤(③+④)
大型材片数	個	19		19		19
大型材片質量	KG	39,852		39,852		39,852
小型材片数	個	323	356	679		679
小型材片質量	KG	44,833	32,315	77,148		77,148
加工質量	KG	84,685	32,315	117,000	354,150	471,150
内 570K 鋼質量	KG					
取巻溶接延長	M	57		57		57
T継手溶接長	M	109		109		109
部 材 数	個	7	4	11		11
型鋼トラス構造	個					
鋼板トラス構造	個					
合計部材数	個	7	4	11		11

数量総括表 [ kg ]

記号	材質	寸法	橋脚 ①	アンカーフレーム ②	主構造小計 ③(①+②)	鋼管杭 ④	合計 ⑤(③+④)
PL	SM520C	40		21,233	21,233		21,233
		30	6,594		6,594		6,594
		小計	6,594	21,233	27,827		27,827
	SM490YB	20	50,585	7,778	58,363		58,363
		12	1,187		1,187		1,187
		10		1,588	1,588		1,588
		9		1,121	1,121		1,121
		小計	51,772	10,487	62,259		62,259
	SM490YA	20	23,910		23,910		23,910
		12	158		158		158
		10	2,115		2,115		2,115
		小計	26,183		26,183		26,183
	SM490A	17				2,970	2,970
		16				270	270
		9				9	9
		6				243	243
		小計				3,492	3,492
	SM400C	30	80	20	100		100
	SM400B	25	52	13	65		65
	SM400A	16				30	30
12			171	171		171	
11		4	1	5		5	
9					1	1	
6					27	27	
小計		4	172	176	58	234	
鋼板小計		84,685	31,925	116,610	3,492	120,102	
L	SS400	90x 90x10		390	390		390
P	SKK490	1300 x 41			160,398	160,398	
		1300 x 34			38,232	38,232	
		1300 x 27			30,528	30,528	
		1300 x 20			22,716	22,716	
		1300 x 17			54,715	54,715	
		小計			306,589	306,589	
RB	SD490	51φ			41,058	41,058	
		16φ			2,097	2,097	
		小計			43,155	43,155	
CU	CU	20			918	918	
BT	SM520C	M135	12,909	12,909		12,909	
NT	SS400	M135	1,930	1,930		1,930	
WS	SS400	M135	443	443		443	
TC	ST10T	M22	1,194	1,194		1,194	
總 合 計			85,879	47,597	133,476	354,150	487,626

ボルト本数等総括表 [個数等]

材質	寸法	橋脚 PR	7カ-フレーム AF	主構造 小計	合計
TC ST10T	M22x80	2,160		2,160	2,160
	高力ボルト合計	2,160		2,160	2,160
BT SM520C	M135x3590		32	32	32
NT SS400	M135 [xxx]		128	128	128
WS SS400	M135 [xxx]		128	128	128

(表示単位)  
 [TC][BT][NT][WS]は個数。  
 [ナット座金の種類] [ ]内の4文字の説明 [x]は取り付かない。  
 1つ目 : ナットの種類 [1~4] [1~4種] [D]ダブルナット [U]緩み止め。  
 2つ目 : 平座金の枚数 [1~2]、3つ目 : ばね座金 [S]。  
 4つ目 : テーパー座金 [5] 5°勾配 [8] 8°勾配。

溶接延長 (m)

種別	寸法	工場溶接		6 mm 換算係数	6 mm 換算長	
		P7				
開先溶接	H	レ	t=22	262	17.1	4487
			t=20	76	15.0	1143
			小計	339		4487
			t=22	282	18.2	5125
			t=20	12	16.3	196
小計		294		5125		
スミ溶接	H	△	S=10	372	2.8	1034
			S=9	48	2.3	108
			S=7	501	1.4	682
			小計	921		1824
			S=7	190	1.4	259
小計		190		259		
総延長 (工場)					11,695	

種別	寸法	現場溶接		6 mm 換算係数	6 mm 換算長	
		P7				
開先	H	X	t=20	36	16.3	587
			小計	36		587
総延長 (現場)					587	

注記) 1. H: 接合される部材が、SM490以上相互の場合。  
 2. 換算係数は、Design Data Bookに基づいて、換算係数は、表の(1)と(8)を採用される。

溶接面積計算

面積計算書の中で [ ] 内の数値はガゼットかコネクションプレートの  
 合わせ面の面積を表す。  
 一般部溶接面積の全表面積は塗装面積ではなく、プラスト面積が必要な場合  
 に参考値として用いる。  
 亜鉛メッキは計算対象から除外、ステンレスは計算対象から除外している。

個別塗装面積 (m<sup>2</sup>)

一般部塗装面積					
橋脚 (PR)	外部	内部	特殊	全表面積	塗装面積
合計面積	524.5	692.6	138.4	429.5	0.0

運送部塗装面積			
橋脚 (PR)	外部	内部	特殊
合計面積	0.0	53.9	0.0

ボルト塗装面積			
橋脚 (PR)	外部	内部	特殊
合計面積	9.1	10.9	0.0

合計塗装面積 (m<sup>2</sup>)

工場塗装 (工場下塗)					
外部	内部	特殊	一般部塗装面積	運送部塗装面積	ボルト塗装面積
= (工場上塗)	0.0	638.7	138.4		
現場塗装 (現場下塗)	外部	内部	特殊	運送部塗装面積	ボルト塗装面積
= (現場上塗)	9.1	64.8	0.0		
合計	9.1	64.8	0.0		

工場塗装 (工場下塗)					
外部	内部	特殊	一般部塗装面積	運送部塗装面積	ボルト塗装面積
= (工場上塗)	524.5	638.7	138.4		
現場塗装 (現場下塗)	9.1	64.8	0.0		
合計	533.6	64.8	138.4		

P8橋脚・数量総括表

集合積算用数量総括表

項目	単位	橋脚 ①	770-FRM ②	主構造 ③(①×②)	鋼管杭 ④	合計 ⑤(③+④)
大型材片数	個	27		27		27
大型材片質量	KG	45,115		45115		45,115
小型材片数	個	472	336	808		808
小型材片質量	KG	52,877	29,951	82,828		82,828
加工質量	KG	97,992	29,951	127,943	371,912	499,855
内 570K 鋼質量	KG					
板継ぎ接延長	M	49		49		49
丁継ぎ接延長	M	143		143		143
部材数	個	11	4	15		15
型鋼トラス構造	個					
鋼板トラス構造	個					
合計部材数	個	11	4	15		15

数量総括表 [ kg ]

記号	材質	寸法	橋脚	アンカーフレーム		鋼管杭	合計
			①	②	③(①×②)		
PL	SM520C	40		20,008	20,008		20,008
		30	5,560	20	5,580		5,580
		小計	5,560	20,028	25,588		25,588
	SM490YB	25	78	13	91		91
		20	61,117	6,821	67,938		67,938
		12		171	171		171
		11	6	1	7		7
		10		1,502	1,502		1,502
		9		1,052	1,052		1,052
		小計	61,201	9,560	70,761		70,761
	SM490YA	20	26,809		26,809		26,809
		12	1,187		1,187		1,187
		10	3,235		3,235		3,235
		小計	31,231		31,231		31,231
SM490A	17				2,640	2,640	
	16				248	248	
	9				8	8	
	6				320	320	
	小計				3,216	3,216	
鋼板小計		97,992	29,588	127,580	3,216	130,796	
L	SS400	90x 90x 10		363	363		363
P	SKK490	1300 x 38				123,032	123,032
		1300 x 31				124,160	124,160
		1300 x 24				30,200	30,200
		1300 x 17				74,456	74,456
		小計				351,848	351,848
RB	SD490	38φ				14,344	14,344
		SD345	16φ			1,280	1,280
		小計				15,624	15,624
CU	CU	20				1,224	1,224
BT	SM520	M135		12,102	12,102		12,102
NT	SS400	M135		1,810	1,810		1,810
WS	SS400	M135		415	415		415
TC	S10T	M22		1,825	1,825		1,825
集 合 計			99,817	44,278	144,095	371,912	516,007

ボルト本数等総括表 [ 個数等 ]

材質	寸法	橋脚 PR	アンカー AF	主構造 小計	合計
TC S10T	M22x80	3,300		3,300	3,300
	高力ボルト合計	3,300		3,300	3,300
BT SM520	M135x3590			30	30
NT SS400	M135 [xxxx]			120	120
WS SS400	M135 [x1xx]			120	120

(表示単位)

[TC][BT][NT][WS]は個数。

[TC][BT][NT][WS]は個数。 [ ]内の4文字の説明。 [x] は取り付かない。

(ナット座金の種類) [ ]内の4文字の説明。 [x] は取り付かない。

1つ目 : ナットの種類 [1~4] 1~4種 [D] ダブル1+3種 [U] 緩み止め。

2つ目 : 平座金の枚数 [1~2]。3つ目 : ばね座金 [S]。

4つ目 : テーパー座金 [5] 5°勾配 [8] 8°勾配。

溶接延長 (m)

種別	寸法	工場溶接		6 mm 換算係数	6 mm 換算長	
		P 8				
開先溶接	H	レ	t=20	166	15.0	2484
			小計	166		2484
	K	t=20	87	16.3	1425	
		小計	87		1425	
スミ溶接	H	△	S=9	52	2.3	117
			S=7	1405	1.4	1911
	M	△	小計	1457		2028
			S=7	574	1.4	781
小計	574		781			
総延長 (工場)					6,717	

種別	寸法	現場溶接		6 mm 換算係数	6 mm 換算長	
		P 8				
開先	H	X	t=20	65	16.3	1060
			小計	65		1060
総延長 (現場)					1060	

注記)

1. H : 接合される部材が、SM490以上相互の場合。

2. 換算係数は、Design Data Bookに基づいて、換算係数は、

表の (1) と (8) を採用される。

塗装面積集計

面積計算書の中で [ ] 内の数値はガセットかコネクションプレートの  
 合わせ面の面積を表す。  
 一般部塗装面積の全表面積は塗装面積ではなく、プラスト面積が必要な場合  
 に参考値として用いる。  
 面鉛メンキは計算対象から除外、ステンレスは計算対象から除外している。

個別塗装面積 (m<sup>2</sup>)

一般部塗装面積					
	外面	内面	特殊	全表面積	接触面積
橋脚 (PR)	545.7	829.2	120.0	1602.4	0.0
合計面積	545.7	829.2	120.0	1602.4	0.0
連結部塗装面積					
	外面	内面	特殊		
橋脚 (PR)	0.0	82.3	0.0		
合計面積	0.0	82.3	0.0		
ボルト塗装面積					
	外面	内面	特殊		
橋脚 (PR)	5.5	16.7	0.0		
合計面積	5.5	16.7	0.0		

合計塗装面積 (m<sup>2</sup>)

工場塗装 (工場下塗)	【外面 内面 特殊】	= 一般部塗装面積 - 連結部塗装面積
" (工場上塗)	【 〃 〃 〃】	= 一般部塗装面積 - 連結部塗装面積
現場塗装 (現場下塗)	【外面 内面 特殊】	= 高橋部塗装面積 + ボルト塗装面積
" (現場上塗)	【外面 内面 〃】	= 一般部塗装面積 + ボルト塗装面積
" (現場上塗)	【 〃 内面 〃】	= 高橋部塗装面積 + ボルト塗装面積
工場塗装 (工場下塗)	545.7 746.9 120.0	
" (工場上塗)	0.0 746.9 0.0	
現場塗装 (現場下塗)	5.5 99.0 0.0	
" (現場上塗)	54.2 99.0 120.0	

P9橋脚・数量総括表

集合積算用数量総括表

項目	単位	橋脚 ①	770-FRM ②	主構造 ③(①×②)	調整杭 ④	合計 ⑤(③+④)
大型材片数	個	31		31		31
大型材片質量	KG	53,414		53,414		53,414
小型材片数	個	573	356	929		929
小型材片質量	KG	66,923	32,315	99,238		99,238
加工質量	KG	120,337	32,315	152,652	235,752	388,404
内 570K 調整質量	KG					
板継ぎ延長	M					
T継手房延長	M	192		192		192
部材数	個	13	4	17		17
型鋼トラス構造	個					
鋼板トラス構造	個					
合計部材数	個	13	4	17		17

数量総括表 [ kg ]

記号	材質	寸法	橋脚 ①	アンカー-フレーム ②	主構造小計 ③(①×②)	調整杭 ④	合計 ⑤(③+④)
PL	SM520C	40		21,233	21,233		21,233
		30	6,487	20	6,507		6,507
		小計	6,487	21,253	27,740		27,740
	SM490YB	25	91	13	104		104
		20	70,960	7,778	78,738		78,738
		12		171	171		171
		11	7	1	8		8
		10		1,588	1,588		1,588
		9		1,121	1,121		1,121
		小計	71,058	10,672	81,730		81,730
	SM490YA	20	36,909		36,909		36,909
		16	176		176		176
		12	1,477		1,477		1,477
		10	4,230		4,230		4,230
		小計	42,792		42,792		42,792
SM490A	17				2,640	2,640	
	16				248	248	
	9				8	8	
	6				320	320	
	小計				3,216	3,216	
調整小計		120,337	31,925	152,262	3,216	155,478	
L	SS400	90x 90x 10		390	390		390
P	SKK490	1300 x 38				123,032	123,032
		1300 x 31				31,040	31,040
		1300 x 24				30,200	30,200
		1300 x 17				31,416	31,416
		小計				215,688	215,688
RB	SD490 SD345	38φ				14,344	14,344
		16φ				1,280	1,280
		小計				15,624	15,624
CU	CU	20				1,224	1,224
BT	SM520	M135		12,909	12,909		12,909
NT	SS400	M135		1,930	1,930		1,930
WS	SS400	M135		443	443		443
TC	S10T	M22	2,388				2,388
總 合 計			122,725	47,597	170,322	235,752	406,074

ボルト本数等総括表 [ 個数等 ]

材質	寸法	橋脚 PR	アンカー-フレーム AF	主構造 小	合計
TC S10T	M22x80	4,320		4,320	4,320
	高力ボルト合計	4,320		4,320	4,320
BT SM520	M135x3590			32	32
NT SS400	M135 [1xxx]			128	128
WS SS400	M135 [1xxx]			128	128

(表示単位)  
 [TC][BT][NT][WS]は個数。  
 [ナット座金の種類] [ ]内の4文字の説明 [x]は取り付かない。  
 1つ目：ナットの種類【1~4】1~4種【D】ダブル1+3種【U】緩み止め。  
 2つ目：平座金の枚数【1~2】。3つ目：ばね座金【S】。  
 4つ目：テーパ座金【5】5°勾配【8】8°勾配。

溶接延長 (m)

種別	寸法	工場溶接		6 mm 換算係数	6 mm 換算長	
		P 9				
開先溶接	H	レ	t=20	174	15.0	2607
			小計	174		2607
	K	t=20	92	16.3	1506	
		小計	92		1506	
スミ溶接	H	△	S=9	56	2.3	126
			S=7	1555	1.4	2115
	M	△	S=7	556	1.4	757
			小計	556		757
総延長 (工場)					7,111	

種別	寸法	現場溶接		6 mm 換算係数	6 mm 換算長	
		P 9				
開先	H	X	t=20	84	16.3	1369
			小計	84		1369
総延長 (現場)					1369	

注記) 1. H: 接合される部材が, SM490以上相互の場合。  
 2. 換算係数は, Design Data Bookに基づいて, 換算係数は, 表の(1)と(8)を採用される。

塗装面積集計

面積計算書の中で [ ] 内の数値はガセットがコネクションプレートの合わせ面の面積を去す。  
 一般部塗装面積の全表面積は塗装面積ではなく、プラスト面積が必要な場合に参考値として用いる。  
 面鉛メッキは計算対象から除外、ステンレスは計算対象から除外している。

個別塗装面積 (m2)

一般部塗装面積	外面	内面	特殊	全表面積	接触面積
橋脚 (PR)	618.0	1070.5	96.6	1923.9	0.0
合計面積	618.0	1070.5	96.6	1923.9	0.0

基礎部塗装面積

基礎部塗装面積	外面	内面	特殊
橋脚 (PR)	0.0	107.8	0.0
合計面積	0.0	107.8	0.0

ボルト塗装面積

ボルト塗装面積	外面	内面	特殊
橋脚 (PR)	9.1	21.8	0.0
合計面積	9.1	21.8	0.0

合計塗装面積 (m2)

工場塗装 (工場下塗)	[ 外面 内面 特殊 ]	= 一般部塗装面積 - 基礎部塗装面積
" (工場上塗)	[ 外面 内面 特殊 ]	= 一般部塗装面積 - 基礎部塗装面積
現場塗装 (現場下塗)	[ 外面 内面 特殊 ]	= 基礎部塗装面積 + ボルト塗装面積
" (現場上塗)	[ 外面 内面 特殊 ]	= 一般部塗装面積 + ボルト塗装面積
" (現場上塗)	[ 内面 ]	= 基礎部塗装面積 + ボルト塗装面積
工場塗装 (工場下塗)	[ 外面 内面 特殊 ]	618.0 1070.5 96.6
" (工場上塗)	[ 外面 内面 特殊 ]	0.0 962.7 0.0
現場塗装 (現場下塗)	[ 外面 内面 特殊 ]	9.1 129.7 0.0
" (現場上塗)	[ 外面 内面 特殊 ]	627.1 129.7 96.6

P10橋脚・数量総括表

集合積算用数量総括表

項目	単位	橋脚 ①	アンカー ②	主構造 ③(①×②)	鋼管杭 ④	合計 ⑤(③+④)
大型材料数	個	27		27		27
大型材料質量	KG	54,806		54806		54,806
小型材料数	個	482	356	838		838
小型材料質量	KG	59,099	32,315	91,414		91,414
加工質量	KG	113,905	32,315	146,220	247,816	394,036
内 570K 鋼管質量	KG					
板継ぎ接延長	M	57		57		57
工継ぎ接延長	M	152		152		152
部 材 数	個	11	4	15		15
型鋼トラス構造	個					
鋼板トラス構造	個					
合計部材数	個	11	4	15		15

数量総括表 [ kg ]

記号	材質	寸法	橋脚	アンカーフレーム	主構造小計	鋼管杭	合計
			①	②	③(①×②)	④	
PL	SM520C	40		21,233	21,233		21,233
		30	7,209	20	7,229		7,229
		小計	7,209	21,253	28,462		28,462
	SM490YB	25	78	13	91		91
		20	71,427	7,778	79,205		79,205
		12		171	171		171
		11	6	1	7		7
		10		1,588	1,588		1,588
		9		1,121	1,121		1,121
		小計	71,511	10,672	82,183		82,183
	SM490YA	20	30,415		30,415		30,415
		16	176		176		176
		12	1,069		1,069		1,069
		10	3,525		3,525		3,525
小計		35,185		35,185		35,185	
SM490A	17				2,640	2,640	
	16				248	248	
	9				8	8	
	6				320	320	
	小計				3,216	3,216	
鋼板小計			113,905	31,925	145,830	3,216	149,046
L	SS400	90x 90x 10		390	390		390
P	SKK490	1300 x 38				123,032	123,032
		1300 x 31				38,800	38,800
		1300 x 24				30,200	30,200
		1300 x 17				35,720	35,720
		小計				227,752	227,752
RB	SD490 SD345	38φ				14,344	14,344
		16φ				1,280	1,280
		小計				15,624	15,624
CU	CU	20				1,224	1,224
BT	SM520	M135		12,909	12,909		12,909
NT	SS400	M135		1,930	1,930		1,930
WS	SS400	M135		443	443		443
TC	S10T	M22	1,990				1,990
総 合 計			115,895	47,597	163,492	247,816	411,308

ボルト本数等総括表 [ 個数等 ]

材 質	寸 法	橋 脚 PR	アンカー AF	主構造 小 計	合 計
TC S10T	M22x80	3,600		3,600	3,600
高力ボルト合計		3,600		3,600	3,600
BT SM520	M135x3500		32	32	32
NT SS400	M135 [xxxx]		128	128	128
WS SS400	M135 [x1xx]		128	128	128

(表示単位)  
 [TC][BT][NT][WS]は個数。  
 [ナット座金の種類] [ ]内の4文字の説明 [x]は取り付かない。  
 1つ目：ナットの種類 [1~4] 1~4種 [D] ダブル1+3種 [U] 繰り止め。  
 2つ目：平座金の枚数 [1~2]。3つ目：ばね座金 [S]。  
 4つ目：テーパ座金 [5] 5'勾配 [8] 8'勾配。

溶接延長 (m)

種 別	寸 法	工 場 溶 接		6 mm 換算係数	6 mm 換算長	
		P 1 O				
開 先 溶 接	H	レ	t=20	175	15.0	2631
			小計	175		2631
	K	t=20	92	16.3	1506	
		小計	92		1506	
ス ミ 溶 接	H	△	S=9	56	2.3	126
			S=7	1581	1.4	2150
	M	△	S=7	596	1.4	811
			小計	1637		2276
総延長(工場)					7,224	

種 別	寸 法	現 場 溶 接		6 mm 換算係数	6 mm 換算長	
		P 1 O				
開 先	H	X	t=20	70	16.3	1141
			小計	70		1141
総延長(現場)					1141	

注記) 1. H: 接合される部材が、SM490以上相互の場合。  
 2. 換算係数は、Design Data Bookに基づいて、換算係数は、  
 表の(1)と(8)を採用される。

塗装面積総括表

面積計算書の中で [ ] 内の数値はガセットかコネクションプレートの  
 含む表面の面積を表す。  
 一般部塗装面積の全表面積は塗装面積ではなく、プラスト面積が必要な場  
 合に参考値として用いる。  
 亜鉛メッキは計算対象から除外、ステンレスは計算対象から除外している。

個別塗装面積 (㎡)

一般部塗装面積	外面	内面	特殊	全表面積	接触面積
橋脚 (PR)	617.8	988.9	99.0	1822.8	0.0
合計面積	617.8	988.9	99.0	1822.8	0.0

連結部塗装面積	外面	内面	特殊
橋脚 (PR)	0.0	89.8	0.0
合計面積	0.0	89.8	0.0

ボルト塗装面積	外面	内面	特殊
橋脚 (PR)	9.1	18.2	0.0
合計面積	9.1	18.2	0.0

合計塗装面積 (㎡)

工場塗装 (工場下塗) 【外面 内面 特殊】 = 一般部塗装面積 - 連結部塗装面積  
 # (工場上塗) 【 内面 特殊】 = 一般部塗装面積 - 連結部塗装面積  
 現場塗装 (現場下塗) 【外面 内面 特殊】 = 連結部塗装面積 + ボルト塗装面積  
 # (現場上塗) 【外面 特殊】 = 一般部塗装面積 + ボルト塗装面積  
 # (現場上塗) 【 内面 特殊】 = 連結部塗装面積 + ボルト塗装面積

工場塗装 (工場下塗)	外面	内面	特殊
# (工場上塗)	617.8	899.0	99.0
現場塗装 (現場下塗)	0.0	899.0	0.0
# (現場上塗)	9.1	108.0	0.0
# (現場上塗)	626.9	108.0	99.0

P11橋脚・数量総括表

集合積算用数量総括表

項目	単位	橋脚 ①	アンカー ②	主構造 ③(①×②)	鋼管杭 ④	合計 ⑤(③+④)
大型材料数	個	27		27		27
大型材料質量	KG	52,544		52,544		52,544
小型材料数	個	493	356	849		849
小型材料質量	KG	58,815	32,315	91,130		91,130
加工質量	KG	111,359	32,315	143,674	240,000	383,674
内 570K 鋼質量	KG					
板継ぎ接延長	M	57		57		57
丁継ぎ接延長	M	146		146		146
部 材 数	個	11	4	15		15
型鋼トラス構造	個					
鋼板トラス構造	個					
合計部材数	個	11	4	15		15

数量総括表 [ kg ]

記号	材質	寸法	橋脚		アンカー・フレーム		主構造小計	鋼管杭	合計
			①	②	③(①×②)	④			
PL	SM520C	40		21,233	21,233				21,233
		30	7,209	20	7,229	7,229			7,229
		小計	7,209	21,253	28,462	28,462			28,462
	SM490YB	25	78	13	91	91			91
		20	66,796	7,778	74,574	74,574			74,574
		12		171	171	171			171
		11	6	1	7	7			7
		10		1,588	1,588	1,588			1,588
		9		1,121	1,121	1,121			1,121
	小計	66,880	10,672	77,552	77,552			77,552	
	SM490YA	20	32,316		32,316	32,316			32,316
		16	176		176	176			176
		12	1,253		1,253	1,253			1,253
		10	3,525		3,525	3,525			3,525
		小計	37,270		37,270	37,270			37,270
SM490A	17				2,640	2,640		2,640	
	16				192	192		192	
	9				8	8		8	
	6				320	320		320	
	小計				3,160	3,160		3,160	
鋼板小計		111,359	31,925	143,284	3,160	146,444			
L	SS400	90x 90x 10		390	390			390	
P	SKK490	1300 x 38			123,032	123,032			123,032
		1300 x 31			31,040	31,040			31,040
		1300 x 24			30,200	30,200			30,200
		1300 x 17			35,720	35,720			35,720
		小計			219,992	219,992			219,992
RB	SD490 SD345	38φ			14,344	14,344			14,344
		16φ			1,280	1,280			1,280
		小計			15,624	15,624			15,624
CU	CU	20			1,224	1,224		1,224	
BT	SM520	M135		12,909	12,909			12,909	
NT	SS400	M135		1,930	1,930			1,930	
WS	SS400	M135		443	443			443	
TC	S10T	M22	1,990		1,990			1,990	
總 合 計			113,349	47,597	160,946	240,000		400,946	

ボルト本数等総括表 [ 個数等 ]

材質	寸法	橋脚 PR	アンカー・フレーム AF	主構造 小計	合計
TC S10T	M22x80	3,600		3,600	3,600
	高力ボルト合計	3,600		3,600	3,600
BT SM520	M135x3590			32	32
NT SS400	M135[1xxx]			128	128
WS SS400	M135[x1xx]			128	128

(表示単位)  
 [TC][BT][NT][WS]は個数。  
 [ナット座金の種類] [ ]内の4文字の説明【x】は取り付かない。  
 1つ目：ナットの種類【1~4】1~4種【D】ダブル1+3種【U】緩み止め。  
 2つ目：平座金の枚数【1~2】。3つ目：ばね座金【S】。  
 4つ目：テーパ座金【5】5°勾配【8】8°勾配。

溶接延長 (m)

種別	寸法	工場溶接				
		P 1 1	6 mm 換算係数	6 mm 換算長		
開先溶接	H	レ	t=20	173	15.0	2589
			小計	173		2589
	K	t=20	92	16.3	1506	
		小計	92		1506	
スミ溶接	H	△	S=9	56	2.3	126
			S=7	1619	1.4	2066
	M	△	小計	1675		2192
			S=7	564	1.4	768
小計	564		768			
総延長 (工場)					7,055	

種別	寸法	現場溶接				
		P 1 1	6 mm 換算係数	6 mm 換算長		
開先	H	X	t=20	70	16.3	1141
			小計	70		1141
			総延長 (現場)			

注記) 1. H: 接合される部材が、SM490以上相互の場合。  
 2. 換算係数は、Design Data Bookに基づいて、換算係数は、表の(1)と(8)を採用される。

塗装面積 (m<sup>2</sup>)

面積計算書の中で [ ] 内の数値はボルトかコネクションプレートの  
 合わせ面の面積を表す。  
 一般部塗装面積の全表面積は塗装面積ではなく、プラスト面積が必要な場  
 合に参考値として用いる。  
 亜鉛メッキは計算対象から除外、ステンレスは計算対象から除外している。

個別塗装面積 (m<sup>2</sup>)

一般部塗装面積	外面	内面	特殊	全表面積	接合面積
橋脚 (PR)	610.6	967.2	96.9	1791.9	0.0
合計面積	610.6	967.2	96.9	1791.9	0.0

連結部塗装面積	外面	内面	特殊
橋脚 (PR)	0.0	89.8	0.0
合計面積	0.0	89.8	0.0

ボルト塗装面積	外面	内面	特殊
橋脚 (PR)	9.1	18.2	0.0
合計面積	9.1	18.2	0.0

合計塗装面積 (m<sup>2</sup>)

工場塗装 (工場下塗) [ 外面 内面 特殊 ] = 一般部塗装面積 - 連結部塗装面積  
 # (工場上塗) [ 外面 内面 ] = 一般部塗装面積 - 連結部塗装面積  
 現場塗装 (現場下塗) [ 外面 内面 特殊 ] = 連結部塗装面積 + ボルト塗装面積  
 # (現場上塗) [ 外面 内面 ] = 連結部塗装面積 + ボルト塗装面積

工場塗装 (工場下塗)	外面	内面	特殊
#	610.6	877.4	96.9
#	0.0	87.4	0.0
現場塗装 (現場下塗)	9.1	108.0	0.0
# (現場上塗)	619.7	108.0	96.9

P12ラーメン橋脚・数量総括表

積算用数量総括表

項目	単位	主桁 ①	橋脚 ②	アンカー ③	主構造 ①+②+③	合計 ①+②+③
大型材片数	個	12	46		58	58
大型材片質量	KG	16,074	59,207		75,281	75,281
小型材片数	個	78	588	568	1,234	1,234
小型材片質量	KG	14,898	51,192	49,238	115,328	115,328
加工質量	KG	30,972	110,399	49,238	190,609	190,609
内 570K 鋼質量	KG					
板金溶接延長	M	152	142		294	294
丁継手溶接長	M	78	253		331	331
部材数	個	2	21	8	31	31
型鋼トラス構造	個					
鋼板トラス構造	個					
合計部材数	個	2	21	8	31	31

数量総括表 [ kg ]

記号	材質	寸法	主桁 ①	橋脚 ②	アンカー ③	主構造小計 ①+②+③	合計 ①+②+③
PL	SM520C	40			32,678	32,678	32,678
		30	6,889	8,584		15,473	15,473
	小計		6,889	8,584		48,151	48,151
SM490YB		20	15,309	77,092	11,416	103,817	103,817
		10			2,488	2,488	2,488
		9			1,682	1,682	1,682
		小計	15,309	77,092	15,586	107,987	107,987
		SM490YA	20	8,638	19,972		28,610
	12	68			68	68	
	10		4,411		4,411	4,411	
	小計	8,706	24,383		33,089	33,089	
SM400C	30	40	200	40	280	280	
SM400B	25	26	130	26	182	182	
SM400A		12			342	342	342
		11	2	10	2	14	14
		小計	2	10	344	356	356
鋼板小計		30,972	110,399	48,674	190,045	190,045	
L	SS400	90x90x10			564	564	564
BT	SM520C	M135			19,364	19,364	19,364
NT	SS400	M135			2,896	2,896	2,896
WS	SS400	M135			664	664	664
TC	SI0T	M22		2,489		2,489	2,489
合計			30,972	112,888	72,162	216,022	216,022

ボルト本数等総括表 [個数等]

材質	寸法	橋脚 PR	アンカー AF	主構造 小計	合計
TC SI0T	M22x80	4,500		4,500	4,500
	高力ボルト合計	4,500		4,500	4,500
BT SM520C	M135x3590		48	48	48
NT SS400	M135[xxxx]		192	192	192
WS SS400	M135[xxxx]		192	192	192

(表示単位)  
 [TC][BT][NT][WS]は個数。  
 (ナット座金の種類) [ ]内の4文字の説明【x】は取り付かない。  
 1つ目 : ナットの種類【1~4】 1~4種【0】ダブルナット【U】縦み止め。  
 2つ目 : 平座金の枚数【1~2】、3つ目 : ばね座金【S】。  
 4つ目 : テーパー座金【5】 5°勾配【8】 8°勾配。

溶接延長 (m)

種別	寸法	工場溶接					
		6 mm P 1 2	6 mm 換算係数 換算長				
開先溶接	H	レ	t=40	176	43.9	7744	
			t=22	115	17.1	1970	
			小計	292		9714	
			t=40	20	40.8	816	
			t=22	125	18.2	2271	
	t=20	12	16.3	189			
	小計	156		3277			
スミ溶接	H	△	S=9	1022	2.3	2299	
			S=7	1477	1.4	2009	
			小計	2499		4308	
			M	S=7	464	1.4	631
			小計	464		631	
総延長 (工場)				17,929			

種別	寸法	現場溶接				
		6 mm P 1 2	6 mm 換算係数 換算長			
開先	H	X	t=40	152	39.5	6004
			小計	152		6004
			総延長 (現場)			

注記) 1. H: 接合される部材が、SM490以上相互の場合。  
 2. 換算係数は、Design Data Bookに基づいて、換算係数は、表の(1)と(8)を採用される。

溶接面積 (m<sup>2</sup>)

面積計算の中で [ ]内の数値はガセットかコネクションプレートの合わせ面の面積を表す。  
 一般部溶接面積の全表面積は溶接面積ではなく、プラスト面積が必要な場合に参考値として用いる。  
 駆動メッキは計算対象から除外、ステンレスは計算対象から除外している。

個別溶接面積 (m<sup>2</sup>)

一般部溶接面積	外面	内面	特殊	全表面積	溶接面積
主桁 (NG_)	87.7	277.9	0.0	365.6	0.0
橋脚 (PR)	786.0	841.7	172.2	1948.6	0.0
合計面積	873.7	1119.6	172.2	2314.2	0.0

通接部溶接面積

通接部溶接面積	外面	内面	特殊
主桁 (NG_)	0.0	9.0	0.0
橋脚 (PR)	0.0	112.4	0.0
合計面積	0.0	112.4	0.0

ボルト溶接面積

ボルト溶接面積	外面	内面	特殊
主桁 (NG_)	0.0	9.0	0.0
橋脚 (PR)	13.6	22.7	0.0
合計面積	13.6	22.7	0.0

合計溶接面積 (m<sup>2</sup>)

工場溶接 (工場下塗)	外面	内面	特殊	一般部溶接面積	通接部溶接面積
# (工場上塗)					
現場溶接 (現場下塗)	外面	内面	特殊	通接部溶接面積	ボルト溶接面積
# (現場上塗)					

工場溶接 (工場下塗)	外面	内面	特殊
# (工場上塗)	873.7	1097.2	172.2
現場溶接 (現場下塗)	0.0	1097.2	0.0
# (現場上塗)	13.6	135.1	0.0
	887.4	135.1	172.2

# P13ラーメン橋脚・数量総括表

## 積算用数量総括表

項目	単位	主桁 MG	橋脚 PR	アンカーフレーム AF	主構造 小計	合計
大型材片数	個	16	44		60	60
大型材片質量	KG	25,908	54,364		80,272	80,272
小型材片数	個	110	738	568	1416	1416
小型材片質量	KG	18,396	52,843	49,238	120,477	120,477
加工質量	KG	44,304	107,207	49,238	200,749	200,749
内 570K 鋼質量	KG					
板継溶接延長	M				346	346
T 継手溶接長	M	106	240			
部 材 数	個	4	23	8	35	35
型鋼トラス構造	個					
鋼板トラス構造	個					
合計部材数	個	4	23	8	35	35

## 数量総括表 [KG]

材質	寸法	主桁 MG	橋脚 PR	アンカーフレーム AF	主構造 小計	合計
PL SM520C	40			32,678	32,678	32,678
	30	9,406	4,440	40	13,886	13,886
	小計	9,406	4,440	32,718	46,564	46,564
SM490YB	25	52	130	26	208	208
	20	29,868	82,892	11,416	124,176	124,176
	12			342	342	342
	11		4	10	2	16
	10				2,488	2,488
	9				1,682	1,682
	小計	29,924	83,032	15,956	128,912	128,912
SM490YA	20	4,974	13,330		18,304	18,304
	10		6,405		6,405	6,405
	小計	4,974	19,735		24,709	24,709
鋼板	小計	44,304	107,207	48,674	200,185	200,185
L SS400	90x 90x 10			564	564	564
BT SM520	M135			19,364	19,364	19,364
NT SS400	M135			2,896	2,896	2,896
WS SS400	M135			664	664	664
TC S10T	M22		3,615		3,615	3,615
総 合 計		44,304	110,822	72,162	227,288	227,288

## ボルト本数等総括表 [個数等]

材質	寸法	橋脚 PR	アンカーフレーム AF	主構造 小計	合計
TC S10T	M22x80	6,540		6,540	6,540
	高力ボルト合計	6,540		6,540	6,540
BT SM520	M135x3590		48	48	48
NT SS400	M135[1xxx]		192	192	192
WS SS400	M135[1xxx]		192	192	192

(表示単位)

[TG][BT][NT][WS]は個数。

(ナット座金の種類) [ ]内の4文字の説明 [x] は取り付かない。

1つ目 : ナットの種類 [1~4] 1~4種 [D] ダブル1+3種 [U] 緩み止め。

2つ目 : 平座金の枚数 [1~2]。3つ目 : ばね座金 [S]。

4つ目 : テーパー座金 [5] 5°勾配 [8] 8°勾配。

## 溶接面積 (m<sup>2</sup>)

面積計算書の中で [ ] 内の数値はガゼットコネクションプレートの  
含む面の面積を表す。  
一般部溶接面積の全量面積は溶接面積ではなく、プラスト面積が必要な場合  
に含めるとしている。  
板鋼メッシュは計算対象から除外、ステンレスは計算対象から除外している。

### 個別溶接面積 (m<sup>2</sup>)

一般部溶接面積	外 面	内 面	特 殊	全量面積	除却面積
橋 脚 (PR)	656.8	1205.4	194.2	2456.4	0.0
合 計 面積	656.8	1205.4	194.2	2456.4	0.0

### 連続部溶接面積

橋 脚 (PR)	外 面	内 面	特 殊
合 計 面積	0.0	163.2	0.0

### ボルト溶接面積

ボルト溶接面積	外 面	内 面	特 殊
橋 脚 (PR)	13.6	33.1	0.0
合 計 面積	13.6	33.1	0.0

### 合計溶接面積 (m<sup>2</sup>)

工場溶接 (工場下溶)	外 面	内 面	特 殊	一般部溶接面積	連続部溶接面積
工場溶接 (工場下溶)	656.8	1092.2	194.2		
現場溶接 (現場下溶)					
現場溶接 (現場上溶)					
現場溶接 (現場上溶)					
現場溶接 (現場上溶)					

工場溶接 (工場下溶)	外 面	内 面	特 殊
工場溶接 (工場下溶)	656.8	1092.2	194.2
現場溶接 (現場下溶)	13.6	33.1	0.0
現場溶接 (現場上溶)	440.5	196.3	194.2

## 溶接延長 (m)

種 別	寸法	工場溶接				
		P13	6 mm 換算係数	6 mm 換算長		
開先溶接	H	レ	t=20	314	15.0	4716
			小計	314		4716
	K	t=20	145	16.3	2360	
		小計	145		2360	
スミ溶接	H	∟	S=9	80	2.3	180
			S=7	2434	1.4	3311
	M	∟	小計	2514		3491
			S=7	384	1.4	522
小計	384		522			
総延長 (工場)						11,089

種 別	寸法	現場溶接				
		P13	6 mm 換算係数	6 mm 換算長		
開先	H	X	t=20	135	16.3	2201
			小計	135		2201
総延長 (現場)						2201

注記)

1. H : 接合される部材が、SM490以上相互の場合。

2. 換算係数は、Design Data Bookに基づいて、換算係数は、

表の (1) と (8) を採用される。

P14橋脚・数量総括表

積算用数量総括表

項目	単位	主桁 MG	橋脚 PR	アンカ-フレーム AF	主構造 小計	合計
大型材片数	個	16	16		32	32
大型材片質量	KG	27,699	19,784		47,483	47,483
小型材片数	個	132	276	532	940	940
小型材片質量	KG	26,646	19,488	45,376	91,510	91,510
加工質量	KG	54,345	39,272	45,376	138,993	138,993
内 570K 鋼質量	KG					
縦溶接延長	m	82			82	82
T継手溶接延長	m	90	112		202	202
部材数	個	3	10	8	21	21
型鋼トラス構造	個					
鋼板トラス構造	個					
合計部材数	個	3	10	8	21	21

数量総括表 [KG]

材質	寸法	主桁 MG	橋脚 PR	アンカ-フレーム AF	主構造 小計	合計
PL SM400	30	60	80	40	180	180
	25	39	52	26	117	117
	12			342	342	342
	11	3	4	2	9	9
	小計	102	136	410	648	648
	SM520C	40			30,228	30,228
	30	9,596			9,596	9,596
	20	43,412	36,552	10,376	90,340	90,340
	12	57			57	57
	10	1,178	2,584	2,316	6,078	6,078
	9			1,542	1,542	1,542
鋼板小計		54,243	39,136	44,462	137,841	137,841
		54,345	39,272	44,872	138,489	138,489
L SM400	90x 90x 10				504	504
BT SM520	M135			17,750	17,750	17,750
NT SS400	M135			2,654	2,654	2,654
WS SS400	M135			608	608	608
TC ST01	M22		1,458		1,458	1,458
合計		54,345	40,730	66,388	161,463	161,463

ボルト本数等総括表 [個数等]

材質	寸法	橋脚 PR	アンカ-フレーム AF	主構造 小計	合計
TC ST01	M22x80	2,640		2,640	2,640
高力ボルト合計		2,640		2,640	2,640
BT SM520	M135x350		44	44	44
NT SS400	M135[1xx]		176	176	176
WS SS400	M135[x1xx]		176	176	176

(表示単位)  
 [TC][BT][NT][WS]は個数。  
 [TC][BT][NT][WS]は個数。  
 (ナット座金の種類) [ ]内の4文字の説明 [x]は取り付かない。  
 1つ目: ナットの種類 [1~4] 1~4種 [0] ダブル1+3種 [U] 縦み止め。  
 2つ目: 平座金の枚数 [1~2]。3つ目: ばね座金 [S]。  
 4つ目: テーパー座金 [5] 5°勾配 [8] 8°勾配。

溶接面積総括表

面積計算書の中で [ ] 内の数値はガセットかコネクションプレートの  
 合わせ部の面積を表す。  
 一般部溶接面積の全表面積は塗膜面積ではなく、プラスト面積が必要な場  
 合に参考として用いる。  
 駆動デッキは計算対象から除外、ステンレスは計算対象から除外している。

個別溶接面積 (a2)

一般部溶接面積	外面	内面	特殊	全表面積	接触面積
橋脚 (PR)	663.4	744.7	174.0	1673.8	0.0
合計面積	663.4	744.7	174.0	1673.8	0.0

連絡部溶接面積

連絡部溶接面積	外面	内面	特殊
橋脚 (PR)	0.0	65.9	0.0
合計面積	0.0	65.9	0.0

ボルト溶接面積

ボルト溶接面積	外面	内面	特殊
橋脚 (PR)	12.5	13.4	0.0
合計面積	12.5	13.4	0.0

合計溶接面積 (a2)

工場溶接 (工場下塗)	外面	内面	特殊	一般部溶接面積	連絡部溶接面積
# (工場上塗)				一般部溶接面積	連絡部溶接面積
現場溶接 (現場下塗)	外面	内面	特殊	連絡部溶接面積	ボルト溶接面積
# (現場上塗)				一般部溶接面積	ボルト溶接面積

工場溶接 (工場下塗)	外面	内面	特殊
# (工場上塗)	661.4	678.0	174.0
現場溶接 (現場下塗)	0.0	65.9	0.0
# (現場上塗)	671.9	79.3	174.0

溶接延長 (m)

種別	寸法	工場溶接 P14				
		6mm 換算係数	6mm 換算長	6mm 換算長		
開先溶接	H	∟	t=20	252	15.0	3786
			小計	252		3786
	K	∟	t=20	135	16.3	2197
			小計	135		2197
スミ溶接	H	∟	S=9	72	2.3	162
			S=7	1654	1.4	2249
	M	∟	小計	1726		2411
			S=7	160	1.4	218
小計	160		218			
総延長 (工場)					8,612	

種別	寸法	現場溶接 P14				
		6mm 換算係数	6mm 換算長	6mm 換算長		
開先	H	X	t=20	56	16.3	913
			小計	56		913
総延長 (現場)					913	

注記) 1. H: 接合される部材が、SM490以上相互の場合。  
 2. 換算係数は、Design Data Bookに基づいて、換算係数は、  
 表の (1) と (8) を採用される。

図面番号43～53(非合成桁)  
 図面番号82～89(ホーム桁)  
 図面番号92～117(橋脚)  
 以上の共通仕様

塗装種別(数量計算書の表記)		塗装仕様
一般部	外面	C-5
	内面	D-5
	特殊部 (コンクリート接触面)	無機ジंकクリッチペイント
連結部	外面	F-11
	内面	F-12
	特殊 (コンクリート接触面) (添接板接触面)	無機ジंकクリッチペイント
高力ボルト	外面	F-11
	内面	F-12
	特殊部 (コンクリート接触面)	無機ジंकクリッチペイント

以下、「鋼道路橋防食便覧(平成26年3月)」より抜粋。

表Ⅱ.2.2 一般外面の塗装仕様 C-5 塗装系

塗装工程	塗料名	使用量 (g/m <sup>2</sup> )	目標膜厚 (μm)	塗装間隔
製鋼工場	素地調整	プラスト処理 ISO Sa 2 1/2		4時間以内
	プライマー	無機ジंकクリッチプライマー	(160)	
橋梁製作工場	2次素地調整	プラスト処理 ISO Sa 2 1/2		4時間以内
	防食下地	無機ジंकクリッチペイント	600	75
	ミストコート	エポキシ樹脂塗料下塗	160	—
	下塗	エポキシ樹脂塗料下塗	540	120
	中塗	ふっ素樹脂塗料用中塗	170	30
上塗	ふっ素樹脂塗料上塗	140	25	1日～10日

注)1:使用量はスプレーの場合を示す。  
 注)2:プライマーの膜厚は総合膜厚に加えない。  
 注)3:製鋼工場におけるプライマーは膜厚にて管理する。

表Ⅱ.2.4 内面用塗装仕様 D-5 塗装系

塗装工程	塗料名	使用量 (g/m <sup>2</sup> )	目標膜厚 (μm)	塗装間隔
製鋼工場	素地調整	プラスト処理 ISO Sa 2 1/2		4時間以内
	プライマー	無機ジंकクリッチプライマー	(160)	
橋梁製作工場	2次素地調整	動力工具処理 ISO St 3		6ヶ月以内
	第1層	変性エポキシ樹脂塗料内面用	410	120
	第2層	変性エポキシ樹脂塗料内面用	410	120

注)1:プライマーの膜厚は総合膜厚に加えない。  
 注)2:製鋼工場におけるプライマーは膜厚にて管理する。

表Ⅱ.4.2 高力ボルト連結部の塗装仕様 F-11 (一般部塗装系 C-5)

塗装工程	塗料名	塗装方法	使用量 (g/m <sup>2</sup> )	目標膜厚(μm)	塗装間隔
製鋼工場	1次素地調整	プラスト処理 ISO Sa 2 1/2			4時間以内
	プライマー	無機ジंकクリッチプライマー	スプレー	160	
製作工場	2次素地調整	プラスト処理 ISO Sa 2 1/2			6ヶ月以内
	防食下地	無機ジंकクリッチペイント	スプレー	600	75
	素地調整	動力工具処理 ISO St 3			1年以内
現場	ミストコート	変性エポキシ樹脂塗料下塗	スプレー (はけ・ローラー)	160 (130)	—
	下塗り	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	スプレー (はけ・ローラー)	1100 (500×2)	300
	中塗り	ふっ素樹脂塗料用中塗	スプレー (はけ・ローラー)	170 (140)	30
	上塗り	ふっ素樹脂塗料上塗	スプレー (はけ・ローラー)	140 (120)	25
					4時間以内

注)1:塗料使用量:スプレーとし、(\*\*\* )ははけ・ローラー塗りの場合を示す。  
 注)2:プライマーの膜厚は総合膜厚に加えない。  
 注)3:製鋼工場におけるプライマーは膜厚にて管理する。  
 注)4:母材と添接板の接触面は、製作工場の無機ジंकクリッチペイントまで塗付する。  
 注)5:超厚膜形エポキシ樹脂塗料を適用することで防食性の向上と工程短縮を図ることが出来るが、一般面と比べて仕上がり外観は劣る。  
 注)6:防せい処理ボルトの場合は、添接板も含め高力ボルト頭部にミストコートから塗装する。  
 注)7:防せい処理ボルトを使用しない場合は、高力ボルト頭部に素地調整後、有機ジंकクリッチペイント 240g/m<sup>2</sup>×2回 (はけ塗り、塗装間隔は1日～10日)を塗装した後、添接板も含め、ミストコートから塗装する。

表Ⅱ.4.3 高力ボルト連結部の塗装仕様 F-12 (一般部塗装系 D-5)

塗装工程	塗料名	塗装方法	使用量 (g/m <sup>2</sup> )	目標膜厚(μm)	塗装間隔
製鋼工場	1次素地調整	プラスト処理 ISO Sa 2 1/2			4時間以内
	プライマー	無機ジंकクリッチプライマー	スプレー	160	
製作工場	2次素地調整	プラスト処理 ISO Sa 2 1/2			6ヶ月以内
	防食下地	無機ジंकクリッチペイント	スプレー	600	75
	素地調整	動力工具処理 ISO St 3			4時間以内
現場	ミストコート	変性エポキシ樹脂塗料下塗	スプレー (はけ・ローラー)	160 (130)	—
	下塗り	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	スプレー (はけ・ローラー)	1100 (500×2)	300

注)1:塗料使用量:スプレーとし、(\*\*\* )ははけ・ローラー塗りの場合を示す。  
 注)2:プライマーの膜厚は総合膜厚に加えない。  
 注)3:製鋼工場におけるプライマーは膜厚にて管理する。  
 注)4:母材と添接板の接触面は、工場塗装の無機ジंकクリッチペイントまで塗付する。  
 注)5:超厚膜形エポキシ樹脂塗料を適用することで防食性の向上と工程短縮を図ることが出来るが、一般面と比べて仕上がり外観は劣る。  
 注)6:防せい処理ボルトの場合は、添接板も含め高力ボルト頭部にミストコートから塗装する。

6. PC桁工

6-1 橋体工

1連当たり

橋長 L= 34.0	L= 30.0	L= 27.0	L= 25.0	L= 43.0	L= 29.0
桁高 h= 2.4	h= 2.2	h= 2.2	h= 1.8	h= 2.8	h= 1.8
目地 n= 4	n= 4	n= 4	n= 2	n= 4	n= 4
横桁 n= 2	n= 1	n= 1	n= 1	n= 3	n= 2

種 別	仕 様	単 位	Pt3	Pt1・2	Pt4	Pt5・6・7・8	Pt9	Pt10	Cbp1~3	
コ リ ン ク ト	主 桁	f'ck=40 N/mm <sup>2</sup>	m <sup>3</sup>	192.53	155.72	140.15	106.18	462.13	200.36	1 040.20
	桁 間	f'ck=30 N/mm <sup>2</sup>	m <sup>3</sup>	10.19	8.99	8.09	7.49	30.06	20.27	0.00
	横 桁		m <sup>3</sup>	23.91	10.96	10.96	8.97	160.04	68.59	0.00
	計		m <sup>3</sup>	34.10	19.95	19.05	16.46	190.10	88.86	0.00
	張出し床版	f'ck=30 N/mm <sup>2</sup>	m <sup>3</sup>	9.63	8.50	7.65	7.08	8.59	5.79	0.00
型 枠	主 桁		m <sup>2</sup>	943.89	763.44	687.09	520.53	2 094.17	907.94	3 101.00
	桁 間		m <sup>2</sup>	38.35	33.84	30.46	28.20	114.05	76.92	0.00
	横 桁		m <sup>2</sup>	84.80	38.87	38.87	31.80	422.56	181.10	0.00
	計		m <sup>2</sup>	123.15	72.71	69.32	60.00	536.61	258.01	0.00
	張出し床版		m <sup>2</sup>	56.06	49.46	44.52	41.22	56.42	38.05	0.00
主 ケ ー ブ ル	P C 鋼 材	12S12.7 <sup>mm</sup>	Kg	9 150.40	6 920.47	6 228.42	4 805.88	19 838.68	8 362.24	28 217.70
	シ ー ス	φ70 <sup>mm</sup>	m	946.01	715.47	643.92	496.86	2 051.02	864.53	60.00
		φ65 <sup>mm</sup>	m	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	2 936.10
	グ ラ ウ ト	φ70 <sup>mm</sup>	m	946.01	715.47	643.92	496.86	2 051.02	864.53	60.00
		φ65 <sup>mm</sup>	m	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	2 936.10
定 着 具	12S12.7B	組	56	48	48	40	96	60	60	
横 縮 め 鋼 材	P C 鋼 材	1S21.8 <sup>mm</sup>	Kg	1 380.50	1 079.18	875.10	747.95	2 220.70	1 012.22	0.00
		1S28.6 <sup>mm</sup> (ﾌﾟﾚｸﾞﾗウト)	Kg	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	5 732.70
	シ ー ス	φ35 <sup>mm</sup>	m	517.03	229.04	206.36	190.49	986.44	444.47	0.00
	グ ラ ウ ト	φ35 <sup>mm</sup>	m	517.03	229.04	206.36	190.49	986.44	444.47	0.00
	定 着 具 (1S21.8 <sup>mm</sup> 用)	正方形支圧板 135mm×135mm	組	12	6	6	6	18	12	0
		長方形支圧板 180mm×100mm	組	114	101	91	84	145	98	0
定 着 具	IT29	組	0	0	0	0	0	0	276	
接 合 部	接 合 キ ー	φ50 <sup>mm</sup> FCD450	組	64	64	64	32	96	96	0
	接 合 部 型 枠		m <sup>2</sup>	20.33	20.33	20.33	10.16	30.49	30.49	0.00
	接 着 剤	エポキシ系接着剤	m <sup>2</sup>	20.33	20.33	20.33	10.16	30.49	30.49	0.00
無収縮コンクリート			m <sup>3</sup>	0.68	0.58	0.58	0.48	1.16	0.73	0.00
無収縮モルタル			m <sup>3</sup>	0.04	0.04	0.04	0.03	0.07	0.05	4.00
防 水 工			m <sup>2</sup>	6.07	5.35	4.82	4.46	7.67	5.17	46.20
水 切 り 工		張出し床版	m	67.92	59.93	53.94	49.94	85.90	57.93	0.00
型枠支保工			空m <sup>3</sup>	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	3 745.00

※Pt9のみ12S15.2

橋長 L= 34.0	L= 30.0	L= 27.0	L= 25.0	L= 43.0	L= 29.0
桁高 h= 2.4	h= 2.2	h= 2.2	h= 1.8	h= 2.8	h= 1.8
目地 n= 4.0	n= 4.0	n= 4.0	n= 2.0	n= 4.0	n= 4.0
横桁 n= 2.0	n= 1.0	n= 1.0	n= 1.0	n= 3.0	n= 2.0

1連当たり		Pt3	Pt1・2	Pt4	Pt5・6・7・8	Pt9	Pt10	Cbp1~3
種 別	仕 様	鉄筋量 (kg)						
鉄 筋 主桁製作 ( SD345 )	D32	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	11416.5
	D29	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	小 計	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	11416.5
	D25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	6379.6
	D22	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	27753.7
	D19	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1842.1
	D16	9779.2	7909.6	7118.7	5392.9	14429.1	6255.8	82218.9
	小 計	9779.2	7909.6	7118.7	5392.9	14429.1	6255.8	118194.3
	D13	9163.2	7411.4	6670.3	5053.2	13520.2	5861.8	9573.1
	D10	494.9	400.3	360.3	272.9	730.2	316.6	0.0
	合 計	19437.3	15721.3	14149.2	10719.1	28679.5	12434.2	139183.9
鉄 筋 横組工 ( SD345 )	D35	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	D29	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	小 計	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	D25	1134.0	567.0	567.0	567.0	1701.0	1134.0	0.0
	D22	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	D19	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	D16	1526.7	763.4	763.4	763.4	2290.1	1526.7	0.0
	小 計	2660.7	1330.4	1330.4	1330.4	3991.1	2660.7	0.0
	D13	2894.9	1447.5	1447.5	1447.5	4342.4	2894.9	0.0
	D10	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	φ6	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
合 計	5555.6	2777.8	2777.8	2777.8	8333.4	5555.6	0.0	
鉄 筋 床版工 ( SD345 )	D35	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	D29	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	小 計	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	D25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	D22	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	D19	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	D16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	小 計	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	D13	1376.6	1214.6	1093.2	1012.2	1741.0	1174.2	0.0
	D10	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	合 計	1376.6	1214.6	1093.2	1012.2	1741.0	1174.2	0.0

6-2 支 承 工

橋長 L= 34.0      L= 30.0      L= 27.0      L= 25.0      L= 43.0      L= 29.0  
 桁高 h= 2.4      h= 2.2      h= 2.2      h= 1.8      h= 2.8      h= 1.8  
 目地 n= 4      n= 4      n= 4      n= 2      n= 4      n= 4  
 横桁 n= 2      n= 1      n= 1      n= 1      n= 3      n= 2

1連当たり

種 別	仕 様	単 位	Pt3	Pt1・2	Pt4	Pt5・6・7・8	Pt9	Pt10	Cbp1~3	
ゴムシュー	固定側	460 × 610 × 44	個	4	4	4	4	6	6	0
	可動側	510 × 610 × 80	個	4	4	4	4	6	6	0
	固定側	410 × 660 × 44	個	0	0	0	0	0	0	4
	可動側	410 × 660 × 62	個	0	0	0	0	0	0	12
鋼 角 ストッパー	固定側	400×400×900	基	3	3	3	3	5	5	0
		t=16mm	Kg	1039.2	1039.2	1039.2	1039.2	1039.2	1039.2	0
	可動側	350×350×650	基	3	3	3	3	4	5	0
		t=12mm	Kg	617.4	617.4	617.4	617.4	617.4	617.4	0
	固定側	400×400×2150	基	0	0	0	0	0	0	3
	可動側	350×350×1800	基	0	0	0	0	0	0	9
無収縮モルタル	沓 座 部	m <sup>3</sup>	0.39	0.39	0.39	0.39	0.59	0.59	0.88	
	ストッパー部	m <sup>3</sup>	0.26	0.26	0.262	0.262	0.35	0.44	0.83	
	合 計	m <sup>3</sup>	0.65	0.65	0.652	0.652	0.93	1.02	1.71	
	沓座モルタル型枠	m <sup>2</sup>	1.59	1.59	1.585	1.585	2.38	2.38	7.20	
鉄 筋 ( SD345 )	D13	Kg	138.3	138.30	138.3	138.3	207.45	207.45	276.60	
	合 計	Kg	138.3	138.30	138.3	138.3	207.45	207.45	276.6	
中埋めコンクリート		m <sup>3</sup>	0.97	0.97	0.97	0.97	1.62	1.62	2.60	

6-3 橋 面 工

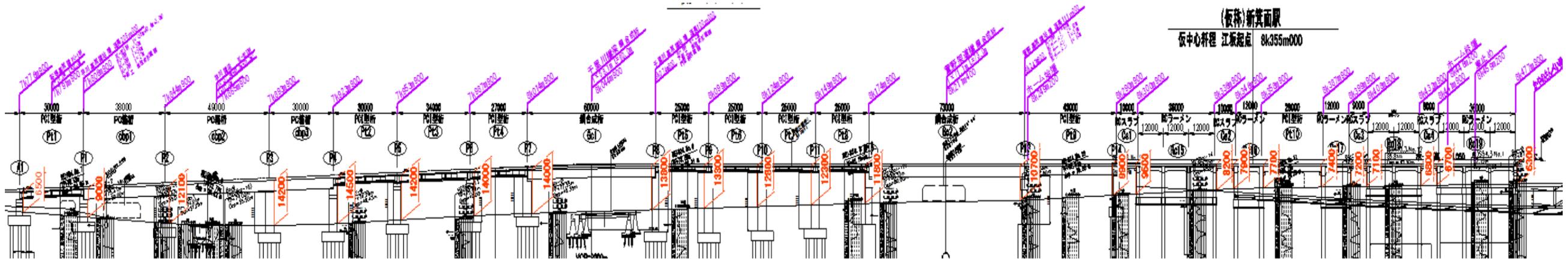
1連当たり

種 別	仕 様	単 位	Pt3	Pt1・2	Pt4	Pt5・6・7・8	Pt9	Pt10	Cbp1~3	
コン クリ ート	地 覆	f'ck = 30 N/mm <sup>2</sup>	m <sup>3</sup>	11.72	10.34	9.30	8.61	14.82	9.99	40.40
	高欄 コンクリート	f'ck = 30 N/mm <sup>2</sup>	m <sup>3</sup>	10.19	8.99	8.09	7.49	12.88	8.69	46.50
	排水勾配 コンクリート	f'ck = 24 N/mm <sup>2</sup>	m <sup>3</sup>	17.64	15.56	14.01	12.97	22.31	15.05	36.00
型 枠	地 覆		m <sup>3</sup>	105.97	93.50	84.15	77.92	134.02	90.38	351.40
	高欄 コンクリート		m <sup>2</sup>	102.48	90.42	81.38	75.35	129.61	87.41	465.60
	排水勾配 コンクリート		m <sup>2</sup>	1.04	0.92	0.83	0.76	1.31	0.89	0.60
橋 面 防 水 工		t=50mm	m <sup>2</sup>	251.99	222.34	200.11	185.28	318.69	214.93	1 064.34

7. 橋梁付属物工  
7-1. 排水管

項目		単位	A1	pt1	P1	cbp1	P2	cbp2	P3	cbp3	P4	pt2	P5	pt3	P6	pt4	P7	Gc1	P8	pt5	P9	pt6	P10	pt7	P11	pt8	P12	(m)
縦引配管	長さ	m				20.0		20.0										40.0										
	本数	本				2.0		2.0										2.0										
	計①	m				40.0		40.0										80.0										
鉛直配管	長さ	m	6.5		9.0		12.1		14.2		14.5		14.2		14.0		14.0		13.8		13.3		12.8		12.3		11.8	
	本数	本	2.0		2.0		2.0		2.0		2.0		2.0		2.0		2.0		2.0		2.0		2.0		2.0		2.0	
	計②	m	13.0		18.0		24.2		28.4		29.0		28.4		28.0		28.0		27.6		26.6		25.6		24.6		23.6	
	合計		13.0		18.0		24.2		28.4		29.0		28.4		28.0		28.0		27.6		26.6		25.6		24.6		23.6	
アンカーホルト																												
縦引き管	箇所					3.0		3.0										5.0										
	本数					6.0		6.0										10.0										
	計①					6.0		6.0										10.0										
鉛直配管	箇所		2.0		2.0		2.0		2.0		2.0		2.0		2.0		2.0		2.0		2.0		2.0		2.0		2.0	
	本数		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2	
	計②		4		4		4		4		4		4		4		4		4		4		4		4		4	
	合計		4		4		4		4		4		4		4		4		4		4		4		4		4	

項目		単位	Gc2	P13	pt9	P14	Cs1	Rc15	Cs2	Rc16	Pt10	Rc17	Cs3	Rc18	Cs4	Rc19	合計	(m)	
縦引配管	長さ	m	48.0		20.0														
	本数	本	2.0		2.0														
	計①	m	96.0		40.0														296.0
鉛直配管	長さ	m		10.7		9.9		9.6	8.2		7.9	7.7		7.4	6.8		6.7	6.3	
	本数	本		2.0		2.0		2.0	2.0		2.0	2.0		2.0	2.0		2.0	2.0	
	計②	m		21.4		19.8		19.2	16.4		15.8	15.4		14.2	13.6		13.4	12.6	
	合計			21.4		19.8		35.6		31.2		29.2		27.8		26.0		516.0	
アンカーホルト																			
縦引き管	箇所		6.0		3.0														
	本数		12.0		6.0														
	計①		12.0		6.0														40.0
鉛直配管	箇所			2.0		2.0		2.0	2.0		2.0	2.0		2.0	2.0		2.0	2.0	
	本数			2		2		2	2		2	2		2	2		2	2	
	計②			4		4		4	4		4	4		4	4		4	4	
	合計			4		4		8.0		8.0		8.0		8.0		8.0		100.0	



7-2.目隠し板

30m当たり

種別	規格	単位	数量
支柱	H-150×150×7×10		
長さ		m	4.0
本数		本	10.0
質量		t	1.244
ゴムくさび		組	60.0
間隔材		個	30.0
目隠し板			
面積		m <sup>2</sup>	75.0
H=1m		枚	20.0
H=0.5m		枚	10.0

設置延長470m当たり

種別	規格	単位	数量
支柱	H-150×150×7×10		
長さ		m	63.0
本数		本	157.0
質量		t	20.0
ゴムくさび		組	940.0
間隔材		個	470.0
目隠し板			
面積		m <sup>2</sup>	1175.0
H=1m		枚	314.0
H=0.5m		枚	157.0